



Molatrice multifunzione
ME-1500



R.O.M.°NIDEK
Partnership dal 1994

Spettacolari risultati e rifiniture

La molatrice multifunzione ME-1500, prodotto di punta tra le molatrici NIDEK, vanta una tecnologia completa che consente di ottenere una molatura lenti di livello superiore.

Fedele al proprio nome di "molatrice multifunzione", è dotata di funzionalità ampliate come la foratura, la lavorazione di lenti a curva base elevata e le funzioni di design che consentono la lavorazione di un' ampia gamma di montature.

L'esclusivo meccanismo di lavorazione NIDEK consente di ottenere una lavorazione precisa "al primo taglio" e di ottenere una molatura di alta qualità, pari a quella di un artigiano di grande esperienza.

Grazie al design ergonomico e compatto e al display LCD touchscreen a colori, l'operatore è in grado di utilizzare in modo ottimale tutte le funzioni.

ME-1500 si abbina perfettamente con le periferiche prodotte da NIDEK come centratori e tracciatori, garantendo la stabilità della gestione dati e del flusso di lavoro.

La gamma di prodotti NIDEK offre il sistema ideale per soddisfare qualsiasi esigenza. ME-1500 è la molatrice perfetta per chi intende realizzare occhiali rifiniti meticolosamente.



Foratura 3D
automatica



Lavorazione
di lenti ad alta
curvatura



Bisello
multiplo/mini



Lavorazione del
bisello con funzione
"Step Bevel"
anche parziale



Taglio in base
al design



Sfaccettatura

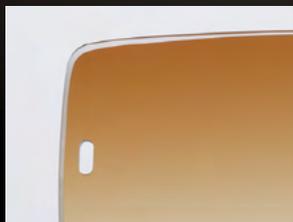


Molatura più veloce per lavorazioni professionali

La tecnologia di ME-1500 offre una moltitudine di opzioni di lavorazione a seconda del materiale delle lenti e dei trattamenti. L'apposito software NIDEK seleziona automaticamente il metodo di lavorazione più appropriato, calcolando la pressione di molatura.

Anche lenti con trattamenti speciali o superidrofobiche vengono lavorate senza spostamenti dell'asse.

I tempi di esecuzione delle lavorazioni si sono ridotte fino al 25%.



Foratura 3D automatica

È possibile eseguire varie forme di fori come asole, intagli, fori svasati e fori gioiello. Un messaggio di manutenzione avvisa l'operatore quando è necessario sostituire la punta per foratura.



Scanalatura 3D automatica

Le scanalature per montature a semi-giorno vengono eseguite con un altissimo grado di precisione, garantendo risultati ottimali dal punto di vista estetico su lenti di qualunque forma, curvatura e spessore. Anche in caso di lenti a curva base elevata, è garantita la massima regolarità della larghezza del canalino, grazie all'inclinazione variabile del disco di molatura.



Lavorazione di lenti a curva base elevata

L'esclusiva funzione di molatura anteriore e posteriore indipendente di NIDEK consente di ottenere un bisello a curva base elevata di aspetto impeccabile. È possibile anche modificare manualmente la posizione e l'altezza del bisello a propria discrezione.



Bisello multiplo/mini

Il bisello asimmetrico altamente personalizzabile consente di inserire perfettamente le lenti all'interno di svariate montature. Anche il mini bisello è disponibile con il singolo tocco di un tasto.



Serralente flessibile

Lo speciale pressore per lenti girevole è in grado di stabilizzare in modo sicuro qualsiasi lente.



Controbisello/Lucidatura

Oltre al normale controbisello, è possibile realizzare con accuratezza controbiselli speciali. Il controbisello "speciale" consente alle lenti di potere negativo elevato di apparire più sottili. Questo controbisello speciale può essere sottoposto a lucidatura per ottenere un'elevata lucentezza.

Immaginazione senza limiti

Le funzioni di design della ME-1500 stimoleranno la vostra immaginazione consentendo alla vostra creatività di trasformare le idee in realtà. Dando libero sfogo alla vostra immaginazione, sarete in grado di produrre lenti come vere e proprie opere d'arte.



Lavorazione del bisello con funzione "Step Bevel" anche parziale

La speciale lavorazione "Step Bevel", a gradino, del bisello garantisce un montaggio senza problemi anche nel caso di montature per occhiali da sole molto curve, solitamente difficili da montare. La lavorazione a gradino parziale è utilizzabile sulle montature sportive.

Max. dimensioni lente: \varnothing 67 mm (tipo PLB-85), \varnothing 72 mm (tipo PLB-2R85)



Scanalatura/bisellatura parziale

Sul bordo lente può essere eseguita una lavorazione varia e flessibile come la scanalatura e la bisellatura parziale. È possibile modificare la larghezza e la profondità del canalino in varie posizioni, insieme al bisello parziale.



Taglio in base al design

È possibile personalizzare i tagli sulla lente utilizzando gli utensili di foratura.



Sfaccettatura

La funzione di sfaccettatura della ME-1500 consente di realizzare bordi speciali sul contorno della lente, secondo le tendenze o la moda, impostandone la posizione e la larghezza. È possibile visualizzarne in anteprima l'immagine definitiva sullo schermo per una lavorazione di elevata precisione.



Facile utilizzo

Il design esclusivo della ME-1500 ha l'obiettivo dell'ergonomia e della facilità d'uso. Un display in scala 1 a 1 e la manopola di comando consentono un facile inserimento dei dati. La modalità guidata rende il flusso di lavoro più efficiente, anche per i meno esperti.



Intuitiva simulazione 3D del bisello

Il bisello viene simulato in 3D, sullo schermo, per osservare in tempo reale la forma e la posizione effettiva, da qualsiasi angolazione.



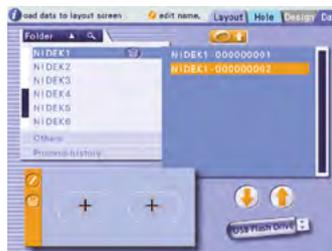
Vano accessori integrato

È possibile riporre gli accessori e accedervi facilmente in qualsiasi momento.



Shape Editor avanzato

Lo Shape Editor (Editor della forma) avanzato consente di modificare liberamente la forma. Grazie alla speciale funzione "area fissa", è possibile modificare una particolare porzione della lente, specificando le sezioni della forma che si desidera lasciare invariate.



Gestione dei dati

La ME-1500 dispone di un'ampia memoria per salvare i dati di lavoro (job), oltre ai file di dati di design personalizzati.

- Display LCD touchscreen ad alta risoluzione
- Manopola di comando per un facile inserimento dei dati
- La barra delle informazioni indica l'operazione successiva
- Indicatore del tempo di lavorazione
- Avviso audio per il tempo di lavorazione e il relativo completamento
- Sportello della camera di lavorazione automatico
- Mini and nano block (opzionale) per la lavorazione di lenti B minimali



Configurazioni del sistema

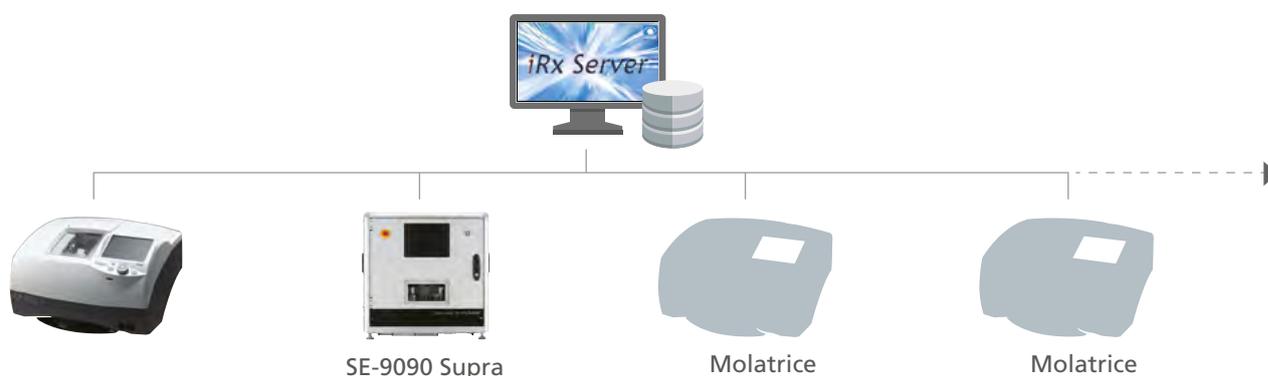
► Combinazione con ICE-1500



► Combinazione con LT-980 e ICE-1



► Sistema di lavorazione a volumi elevati*



* Il modello ME-1500 è compatibile con i protocolli VCA.

Configurazione disco	PLB-8S	PLB-2R8S
Bisello su plastica	●	●
Lucidatura bisello su plastica	●	●
Bordo piano su plastica	●	●
Lucidatura bordo piano su plastica	●	●
Bisello su vetro		●
Bordo piano su vetro		●
Bisello su lenti a curva base elevata di plastica*	●	●
Gradino/Gradino parziale	●	●

* Il controbisello non è possibile su lenti a curva base elevata.

●: Disponibile

Dimensioni minime di molatura	Block flessibile (standard) L x A mm	Mini block (opzionale) L x A mm	Nano block (opzionale) L x A mm
Molatura piana	ø 32,0 x 19,5	ø 22,0 x 17,4	ø 20,0 x 15,5
Molatura bisellata	ø 33,0 x 21,0	ø 23,0 x 18,4	ø 21,0 x 16,5
Bisellatura a curva base elevata	ø 39,0 x 26,0	ø 29,0 x 24,4	ø 27,0 x 22,5
Controbisello (piano)	ø 34,5 x 21,5	ø 24,5 x 19,9	ø 23,0 x 18,5
Controbisello (bisello)	ø 35,5 x 22,5	ø 25,5 x 20,9	ø 24,0 x 19,5
Scanalatura	ø 32,0 x 19,5	ø 22,0 x 17,4	ø 20,0 x 15,5

ME-1500 - Specifiche tecniche

Sistema di molatura	Senza sagoma
Modalità	Bisellatura (automatica, guidata, curva) Bisellatura parziale (automatica, guidata, curva) Molatura piana Lucidatura Smussatura (con, senza lucidatura) Controbisello speciale Sfaccettatura Scanalatura (automatica, guidata) Scanalatura parziale Foratura Taglio in base al design Bisellatura lenti elevata ad alta curvatura Bisellatura a gradino Lavorazione a gradino parziale Mini bisellatura (0,4 a 0,7 mm) (con incrementi di 0,1 mm) Bisellatura personalizzata Cambio montatura Modalità di lavorazione soft
Intervallo di regolazione	
Scartamento (FPD)	da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm)
Distanza interpupillare (DI)	da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm)
1/2 DI	da 15,00 a 49,75 mm (con incrementi di 0,01 mm)
Altezza del centro ottico	da 0 a 15,0 mm (con incrementi di 0,1 mm)
Regolazione delle dimensioni	Da 0 a ±9,95 mm (con incrementi di 0,01 mm)
Dimensioni minime di molatura	
Molatura piana	ø 32,0 x 19,5 mm/con nano block (opzionale) ø 20,0 x 15,5 mm
Molatura bisellata	ø 33,0 x 21,0 mm/con nano block (opzionale) ø 21,0 x 16,5 mm
Controbisello (piano)	ø 34,5 x 21,5 mm/con nano block (opzionale) ø 23,0 x 18,5 mm
Controbisello (bisello)	ø 35,5 x 22,5 mm/con nano block (opzionale) ø 24,0 x 19,5 mm
Bisellatura a curva base elevata	ø 39,0 x 26,0 mm/con nano block (opzionale) ø 27,0 x 22,5 mm
Scanalatura	ø 32,0 x 19,5 mm/con nano block (opzionale) ø 20,0 x 15,5 mm
Foratura	
Diametro del foro	ø da 0,80 a 10,00 mm (con incrementi di 0,01 mm)
Profondità del foro	6,0 mm o inferiore
Intervallo di fresatura del foro	ø da 33,0 a 70,0 mm dall'asse di rotazione della lente
Direzione di fresatura del foro	Inclinazione automatica/manuale da 0 a 30°
Larghezza del foro asolato	ø da 0,80 a 10,00 mm (con incrementi di 0,01 mm)
Profondità del foro asolato	6,0 mm o inferiore
Lunghezza del foro asolato	20,8 mm o inferiore
Configurazione disco	Tipo PLB-8S, PLB-2R8S
Sistema di alimentazione dell'acqua	Circolazione tramite pompa o collegamento diretto all'acqua corrente
Interfaccia	RS-232C - 3 porte 1 porta per il collegamento con un PC o un centratore 1 porta per il collegamento con un lettore di codici a barre 1 porta per il collegamento con un tracciatore di montature USB - 1 porta LAN - 1 porta
Alimentazione elettrica	200-240 V AC, 50/60 Hz
Consumo energetico	1,5 kVA
Dimensioni/Peso	23,6 (L) x 19,5 (P) x 14,0 (A) " / 115 lbs.
Accessori standard	Block P-kup, block flessibile per alta curvatura, biadesivo standard e per superidrofobiche, penna-touch, deblocker, kit pasta per disco di lucidatura, stick di rinvivatura per disco di finitura e sgrossatura vetro (tipo PLB-2R8S), cacciavite esagonale, chiave esagonale, unità di calibrazione RMU/LMU, chiave fissa, vassoio, punte per foratura, cavo di alimentazione, nucleo di ferrite
Accessori opzionali	lettore codici a barre, lettore codici a barre interno, serbatoio pompa di circolazione, Set mini block, kit nano block, unità flash USB, punte per foratura (ø 1.0, 1.2, 1.6)

Costruttore

NIDEK Co., LTD. 34-14, Maehama, Hiroishi, Gamagori, Aichi 443-0038, Japan



*Le caratteristiche tecniche e di design possono subire modifiche senza preavviso ai fini del continuo miglioramento dei prodotti.



R.O.M.s.p.a. Ricerca Ottico Meccanica Società Unipersonale

Distributore esclusivo per Italia e RSM dei prodotti NIDEK CO., LTD. - Japan per centri ottici

Strada delle Seriole, 14 Chiesanuova 47894 Repubblica di San Marino

Tel. 0549 99 95 58 Fax 0549 99 94 78 info@rom-nidek.com www.rom-nidek.com



Numero Verde

800-47 39 99