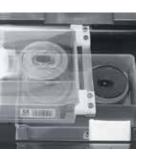
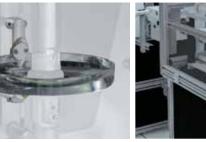


# Sistemi industriali di molatura

Guida ai prodotti









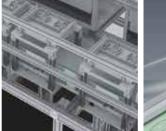




























Indice

S	Sistema di molatura Serie SE-9090 Supra	3
S	Sistema automatico di molatura Serie AES	4
S	Sistema di molatura a secco Xtrimer SE-1	5
S	Sistema automatico di molatura a secco Serie ADS	6
T	Tracciatore satellitare LT-1200 LT-980 Tracciatura remota	7
S	Sistema/software server  iRx Server  iRx Satellite  Sistema iRx	8
(	Confronto delle funzionalità	9
S	Specifiche tecniche	10

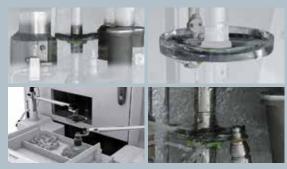
### Sistema di molatura

# Serie SE-9090

### Molatrice industriale con lavorazione a umido

La serie SE-9090 è una molatrice industriale con lavorazione a umido estremamente apprezzata in moltissimi laboratori di tutto il mondo. La serie SE-9090 è stata concepita e sviluppata per grandi volumi di lavoro, finitura di alta qualità e durata nel tempo.





Molatura più veloce con il sistema a doppio mandrino

L'esclusivo sistema a doppio mandrino integra un programma che controlla automaticamente la pressione di molatura a sette diversi livelli per realizzare una lavorazione ad alta velocità.

Misurazione simultanea di entrambe le superfici della lente La serie SE-9090 misura simultaneamente le superfici anteriore e posteriore della lente per una rapida esecuzione.

Intuitivo display a colori LCD touchscreen da 10,4 pollici

Il display LCD touchscreen da 10,4 pollici a colori offre tutte le informazioni necessarie per ogni procedura. La schermata di simulazione del bisello consente di posizionare con precisione il bisello per una finitura di qualità garantita.

### Esclusiva tecnologia "3D fit"

È possibile ottenere una precisione di misura eccezionalmente stabile e una lavorazione ottimale delle lenti grazie all'esclusiva tecnologia "3D fit" di NIDEK. Utilizzando l'unità LT-1200/LT-980, la circonferenza della montatura può essere misurata in 3D, e questo si traduce in una precisa finitura della lente.

### Controbisellatura polish automatica di alta qualità

Per garantire una finitura brillante in ogni lavorazione, la serie SE-9090 offre di serie la controbisellatura automatica con lucidatura.

### Tecnologia di lavorazione di lenti a curvatura elevata (solo tipo PLB-8 e PLB-8S)

Sulle lenti a base elevata, la bisellatura anteriore e posteriore vengono eseguite separatamente. È possibile controllare l'altezza del bisello per ottenere un "mini bisello" e un profilo estremamente personalizzato.

### Bisellatura a gradino (solo tipo PLB-8S)

La bisellatura a gradino rende facile il montaggio delle lenti prescritte su montature per occhiali da sole, spesso difficili da realizzare a causa dei profili oculari irregolari di tali montature.

Dimensione massima lente: ø 90 mm

### Funzionalità di rete avanzate

La serie SE-9090 è compatibile con vari protocolli di comunicazione come VCA (OMA) e NIDEK LAN, offrendo avanzate funzionalità di rete.

#### Scanalatura automatica\*

Canalino nylor e controbisello sono disponibili in modalità automatica.

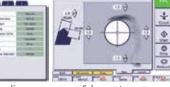




Schermata Layout

Schermata di regolazione





Schermata di impostazione parametri

Schermata per bisellatura a gradino Solo SE-9090 Supra (PLB-8S)

### Configurazione disco

	SE-9090 Supra			SE-9090 Supra L			
	PLA	PLB	PLB-8S	PLA	PLB	PLB-8	GLS
Bisello su plastica	•	•	•	•	•	•	
Lucidatura bisello su plastica		•	•		•	•	
Bordo piano su plastica	•	•	•	•	•	•	
Lucidatura bordo piano su plastica		•	•		•	•	
Bisello su vetro							•
Bordo piano su vetro							•
Bisello su lenti a curva base elevata di plastica			•			•	
Bisello a gradino			•				

#### Materiali di lenti lavorabili

	SE-9	090 5	upra	SE-	SE-9090 Supra L			
	PLA PLB PLB-8S					PLB-8		
CR-39	•	•	•	•	•	•		
Plastica ad alto indice	•	•	•	•	•	•		
Policarbonato	•	•	•	•	•	•		
Resina acrilica	•	•	•	•	•	•		
Trivex	•	•	•	•	•	•		
Poliuretano	•	•	•	•		•		
Vetro							•	
•: Disponibile								

Dimensioni minime di molatura

		SE-9090 Supra	SE-9090 Supra L
Minime	Molatura piana	ø 32,0 x 19,0 mm	<b>←</b>
dimensioni di	Molatura bisellata	ø 33,6 x 20,6 mm	<b>←</b>
molatura	Controbisello (piano)	ø 34,0 x 21,0 mm	ø 34,0 x 21,0 mm
con block (blocca-lente)		(PLB-8S: ø 36,0 x 23,0 mm)	(PLB-8: ø 36,0 x 23,0 mm)
flessibile	Controbisello (bisello)	ø 35,6 x 22,6 mm	ø 35,6 x 22,6 mm
(standard)		(PLB-8S: ø 37,6 x 24,6 mm)	(PLB-8: ø 37,6 x 24,6 mm)
LxA	Bisellatura a curva base elevata	PLB-8S: ø 37,9 x 24,4 mm	PLB-8: ø 37,9 x 24,4 mm
	Bisellatura a gradino a curva base elevata	PLB-8S : ø 37,9 x 24,4 mm	
	Canalino per nylor*	ø 32,0 x 19,0 mm	ø 32,0 x 19,0 mm
		(PLB-8S: ø 32,0 x 20,0 mm)	

<sup>\*</sup>Disponibile per SE-9090 Supra L solo se collegato a AHM-1000 Supra.

## Serie AES Sistema automatico di molatura

### Efficiente lavorazione di volumi elevati di lenti in uno spazio minimo

### Sistema a unità singola



AES-1000S 854 (L) X 1.185 (P) X 1.683 (A) mm



AES-1000CB 1.343 (L) X 1.131 (P) X 1.683 (A) mm



AES-1000CB Set impilatore 1.408 (L) X 2.590 (P) X 1.683 (A) mm

### **AES-1000S/AES-1000CB**

Sistema automatico semplice e compatto per laboratori/strutture di piccole dimensioni

- AES-1000S: SE-9090 Supra / Supra L + RHU-1000S (con impilatore fisso per 9 vassoi)
- AES-1000CB: SE-9090 Supra / Supra L + RHU-1000CB (con nastro trasportatore)
- AES-1000CB Set impilatore: AES-1000CB + Impilatore/Deimpilatore



### Sistema a unità combinate



AES-1500S 1.354 (L) X 1.185 (P) X 1.683 (A) mm



AES-1500CB 1.500 (L) X 1.329 (P) X 1.683 (A) mm



AES-1500CB Set impilatore 3.002 (L) X 1.272 (P) X 1.683 (A) mm

### AES-1500S/AES-1500CB

Sistema combinato ad alta efficienza con unità di foratura/scanalatura

- AES-1500S: SE-9090 Supra / Supra L + AHM-1000 Supra\* + RHU-1500S (con impilatore fisso per 9 vassoi)
- AES-1500CB: SE-9090 Supra / Supra L + AHM-1000 Supra\* + RHU-1500CB (con nastro trasportatore)
- AES-1500CB Set impilatore: AES-1500CB + Impilatore/Deimpilatore
- \*AHM-1000 Supra: Unità di foratura/scanalatura 3D automatica



### Sistema a doppia unità



AES-2200 2.036 (L) X 1.061 (P) X 1.714 (A) mm



AES-2200 Set impilatore 3.486 (L) X 1.061 (P) X 1.714 (A) mm

#### AES-2200

Sistema di molatura industriale in linea, robotizzato con doppio braccetto

- AES-2200: 2 unità SE-9090 Supra / Supra L + RHU-2200
- AES-2200 Set impilatore: AES-2200 + Impilatore/Deimpilatore







### Sistema di molatura a secco

# Xtrimer SE-1

### Molatrice a secco compatta ad alta velocità

Xtrimer SE-1 è una molatrice a secco compatta dotata di sette mandrini di facile utilizzo. Utensili specifici per ogni tipo di molatura consentono di ottenere una lavorazione ad alta velocità. Gli utensili selezionabili a seconda del materiale della lente contribuiscono inoltre a una qualità costante.





### Velocità sorprendente

Il design a 5 assi dell'unità, combinato con un motore ad alta velocità specializzato, massimizza l'efficienza di lavorazione.

### Tecnologia "3D fit"

La tecnologia realmente "3D fit" è integrata da una specifica modalità di taglio meccanico che aumenta notevolmente la qualitàdelle lavorazioni, evitando quasi totalmente i ritocchi.

### Ingombro limitato

L'ingombro minimo dell'unità offre svariate possibilità di collocazione all'interno del laboratorio.

#### Massimo diametro di lavorazione

Xtrimer SE-1 consente la lavorazione di lenti di diametro di oltre 85 mm, superando i limiti delle molatrici normali.

### Sistema con disposizione a V degli utensili

Xtrimer SE-1 affronta le crescenti complessità delle montature di oggi e dei materiali delle lenti, tramite una speciale disposizione a V degli utensili. Grazie a sette esclusivi mandrini, il processo di taglio a secco e metodo di fresatura risultano più efficienti.

### Possibilità di trattare svariate forme

Incorporando sette utensili di lavorazione individuali, Xtrimer SE-1 velocizza il processo di sgrossatura per tutti i materiali per lenti organiche, tra cui Trivex e policarbonato. L'unità completa il ciclo di taglio 3D realizzando "profili di bisellatura a inclinazione personalizzata" (biselli inclinati) e forature, per un'ampia varierà di forme difficoltose, il tutto offrendo una finitura senza compromessi.

#### Lavorazioni

- Bisellatura
- Bordo piano
- •Canalino per nylor 3D e parziale
- •Lucidatura Bisello e Bordo piano
- •Controbisello opaco e lucido
- •Step Bevel
- •Foratura 3D
- Design Cut (taglio in base al design)
- •T-Bevel
- •Side Holes (foratura di "testa")



### Semplice funzionamento in svariate situazioni

In combinazione con il software iRx Editor di NIDEK\* con portabilità su tablet, Xtrimer SE-1 offre semplicità di funzionamento e personalizzazione a portata di mano. \*iRx Editor è il software di modifica della forma utilizzato con Xtrimer SE-1.

## Schermate di lavorazione intuitive e grafiche ad alta risoluzione

Dati e condizioni di lavoro sono visualizzati tramite una grafica ad alta risoluzione sull'ampio display LCD touchscreen a colori.

## Impostazione dettagliata delle condizioni di lavorazione

Le lavorazioni sono personalizzabili per ogni lente allo scopo di ottenere finiture della massima qualità.





### Tipo di utensile

Disco di lucidatura	•
Utensile per lavorazione a gradino	•
Utensile di finitura	•
Utensile di sgrossatura per PLA	•
Utensile di sgrossatura per PC/TRX	•
Utensile di foratura	•
Utensile di scanalatura	•

#### Materiali di lenti lavorabili

CR-39	•
Plastica ad alto indice	•
Policarbonato	•
Resina acrilica	•
Trivex	•
Poliuretano	•
Vetro	

: Disponibile

### Dimensioni minime di molatura

Dimensioni minime di molatura	Molatura piana	ø 32,0 x 19,0 mm
con block flessibile (standard)	Molatura bisellata	ø 33,6 x 20,6 mm
LxA	Controbisello (piano)	ø 34,0 x 21,0 mm
	Controbisello (bisello)	ø 35,6 x 22,6 mm
	Bisellatura a curva base elevata	ø 33,6 x 20,6 mm
	Bisellatura a gradino a curva base elevata	ø 35,6 x 22,6 mm
	Scanalatura	ø 32,0 x 19,0 mm

## Serie ADS Sistema automatico di molatura a secco

### Valorizzate al massimo le prestazioni di Xtrimer SE-1

### Sistema a unità singola



ADS-1000S 983 (L) X 1.519 (P) X 1.750 (A) mm



ADS-1000CB 1.392 (L) X 1.430 (P) X 1.750 (A) mm



ADS-1000CB Set impilatore 1.392 (L) X 2.153 (P) X 1.750 (A) mm

### ADS-1000S/ADS-1000CB

Sistema automatico di molatura a secco per volumi elevati con ingombro ridotto

- ADS-1000S: Xtrimer SE-1 + RHU-1000DS (con impilatore fisso per 9 vassoi)
- ADS-1000CB: Xtrimer SE-1 + RHU-1000DCB (con nastro trasportatore)
- ADS-1000CB Set impilatore: ADS-1000CB + Impilatore/Deimpilatore





### Sistema a doppia unità



ADS-2200 2.036 (L) X 1.308 (P) X 2.005 (A) mm



ADS-2200 Set impilatore 3.486 (L) X 1.308 (P) X 2.005 (A) mm

### ADS-2200

Sistema automatico di molatura a secco estremamente compatto

- ADS-2200: 2 unità Xtrimer SE-1 + RHU-2200D
- ADS-2200 Set impilatore: ADS-2200 + Impilatore/Deimpilatore



# Tracciatore satellitare

### Doppia tracciatura 3D automatica con stilo a fulcro variabile

Uno stilo a fulcro variabile mantiene a ogni altezza l'angolo dell'asse perpendicolare alla montatura. Un esclusivo meccanismo 3D digitalizza una misurazione binoculare di 1.000 punti di riferimento per occhio.



Un completo e avanzato tracciatore industriale

LT-1200



### Misurazione precisa su tutte le curve

LT-1200 incorpora un meccanismo di tracciatura avanzata che funziona con precisione 3D su tutte le montature indipendentemente dal loro grado di curvatura.

### Tracciatura completa

La tracciatura composita misura lo scartamento (SCR) e il ponte (PNT) e l'angolo di curvatura della montatura insieme alla forma della montatura per calcolare automaticamente tutti i dati relativi alla montatura.

# Display LCD touchscreen a colori Un ampio display LCD a colori da 10,4 pollici facilita l'inserimento dei dati di lavoro.

Tracciatore industriale multifunzione e web Come tracciatore industriale, le condizioni di lavorazione e i dati di layout possono essere facilmente trasmessi a qualsiasi PC server e/o molatrice. LT-1200 può anche essere utilizzato come tracciatore web senza necessità di PC. Tracciatore 3D di base

LT-980



Misure accurate per un adattamento preciso della lente

Una tracciatura accurata è fondamentale per ottenere occhiali ben fatti. LT-980 consente una realizzazione eccezionale degli occhiali.

Tracciatore industriale multifunzione e web

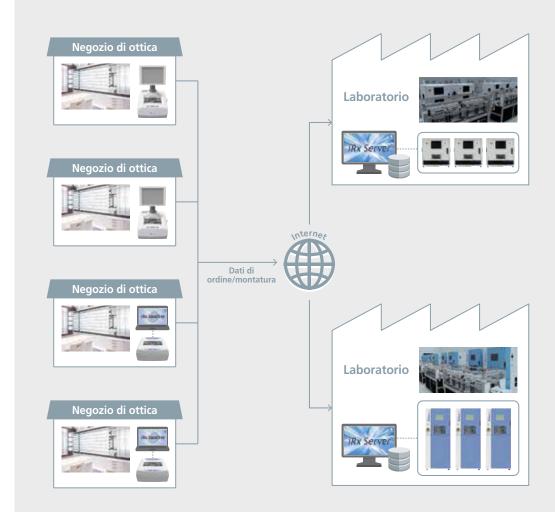
Come tracciatore industriale, LT-980 può essere collegato a qualsiasi PC server e/o molatrice per la trasmissione dei dati completi di tracciatura della montatura. Inoltre, è possibile utilizzarlo come tracciatore web con l'impiego di iRx Satellite.

Spazio integrato per riporre gli accessori LT-980 dispone di un comodo spazio integrato ergonomico per riporre in sicurezza tutti gli accessori supplementari.

### Tracciatura remota per laboratori

La tracciatura remota via Internet tramite i tracciatori satellitari e le molatrici NIDEK costituisce la soluzione migliore senza la necessità di un server dedicato.

La nostra tecnologia "3D fit" offre immediatamente risultati corretti per l'adattamento della lente alla montatura.



# Sistema/software server

### Server software NIDEK

IRx Server, software di gestione delle lavorazioni, consente la gestione dei dati delle sagome delle montature e dei dati di lavoro utilizzati per la molatura delle lenti.

Offre un funzionamento ottimale per chi ha un laboratorio remoto centrale di molatura.

### Sistema iRx

Il server iRx utilizzato in combinazione con apparecchiature NIDEK consente di creare un semplice e completo sistema di tracciatura remota tramite Internet, utilizzando solo un normale accesso Internet.

# Server software per laboratori iRx Server



Gestione pratica di lavori e sagome

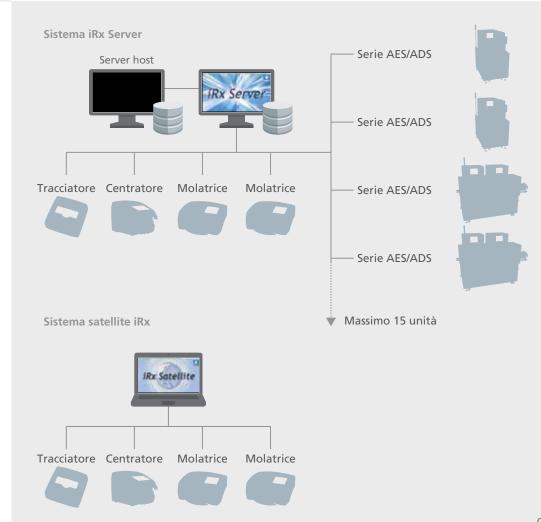
Software per la comunicazione dei dati dai punti vendita iRx Satellite



Sistema di tracciatura remota via Internet con server iRx

	iRx Server	iRx Satellite
Elementi modificabili	Forma, foro, taglio in base al design,	Forma, foro, taglio in base al design,
	scanalatura/bisellatura parziale, sfaccettatura,	scanalatura/bisellatura parziale, sfaccettatura,
	LMATID (solo per Xtrimer SE-1), file master	LMATID (solo per Xtrimer SE-1)
Funzionamento		
Lavoro	Ricerca, modifica, copia, eliminazione	Ricerca, modifica, copia, eliminazione
	Creazione di una sagoma da un lavoro	Creazione di una sagoma da un lavoro
	Visualizzazione di un registro di comunicazione	Numero massimo di lavori: 30.000
	Importazione/Esportazione in formato testo/VCA	
	Numero massimo di lavori: 100.000	
Sagoma (filtro/dima)	Ricerca, modifica, copia, eliminazione	Ricerca, modifica, copia, eliminazione
	Creazione di un lavoro da sagome	Creazione di un lavoro da sagome
	Conversione dal formato di file DXF	
Stampa	Ticket lavoro, elenco lavori, dettagli sagoma,	Ticket lavoro, dettagli sagoma
	Elenco sagome	
Backup	Automatico/manuale	←
Regolazione della forma dimensione di visualizzazione	Disponibile	<b>←</b>

La disponibilità di alcune funzioni è diversa a seconda degli utilizzi.



## Confronto delle funzionalità

### **Configurazione disco**

	SE-9090 Supra				SE-9090 Supra L			
	PLA	PLB	PLB-8S	PLA	PLB	PLB-8	GLS	SE-1
Bisello su plastica	•	•	•	•	•	•		•
Lucidatura bisello su plastica		•	•		•	•		•
Bordo piano su plastica	•	•	•	•	•	•		•
Lucidatura bordo piano su plastica		•	•		•	•		•
Bisello su vetro							•	
Bordo piano su vetro							•	
Bisello su lenti a curva base elevata di plastica			•			•		•
Bisello a gradino			•					•

### Materiali di lenti lavorabili

	SE	SE-9090 Supra			SE-9090 Supra L			
	PLA	PLB	PLB-8S	PLA	PLB	PLB-8	GLS	SE-1
CR-39	•	•	•	•	•	•		•
Plastica ad alto indice	•	•	•	•	•	•		•
Policarbonato	•	•	•	•	•	•		•
Resina acrilica	•	•	•	•	•	•		•
Trivex	•	•	•	•	•	•		•
Poliuretano	•	•	•	•	•	•		•
Vetro							•	

: Disponibile

### Dimensioni minime di molatura

		SE-9090 Supra	SE-9090 Supra L	Xtrimer SE-1
Dimensioni minime di molatura	Molatura piana	ø 32,0 x 19,0 mm	←	←
con block flessibile	Molatura bisellata	ø 33,6 x 20,6 mm	<b>←</b>	<b>←</b>
(standard) L x A	Controbisello (piano)	ø 34,0 x 21,0 mm	ø 34,0 x 21,0 mm	
	Controbiseno (piano)	(PLB-8S: ø 36,0 x 23,0 mm)	(PLB-8: ø 36,0 x 23,0 mm)	ø 34,0 x 21,0 mm
	Controbisello (bisello)	ø 35,6 x 22,6 mm	ø 35,6 x 22,6 mm	
	Controbiseno (biseno)	(PLB-8S: ø 37,6 x 24,6 mm)	(PLB-8: ø 37,6 x 24,6 mm)	ø 35,6 x 22,6 mm
	Bisellatura a curva base elevata	PLB-8S: ø 37,9 x 24,4 mm	PLB-8: ø 37,9 x 24,4 mm	ø 33,6 x 20,6 mm
	Bisellatura a gradino a curva base elevata	PLB-8S: ø 37,9 x 24,4 mm		ø 35,6 x 22,6 mm
	Scanalatura*	ø 32,0 x 19,0 mm	- 22 0 - 10 0	- 22.0 10.0
	Scanalatura*	(PLB-8S: ø 32,0 x 20,0 mm)	ø 32,0 x 19,0 mm	ø 32,0 x 19,0 mm
Dimensioni minime di molatura	Molatura piana	ø 22,0 x 17,4 mm	<b>←</b>	
con mini block	Molatura bisellata	ø 23,6 x 19,0 mm	<b>←</b>	
(opzionale) L x A	6	ø 24,0 x 19,4 mm	ø 24,0 x 19,4 mm	
LXA	Controbisello (piano)	(PLB-8S: ø 26,0 x 21,4 mm)	(PLB-8: ø 26,0 x 21,4 mm)	
	6	ø 25,6 x 21,0 mm	ø 25,6 x 21,0 mm	
	Controbisello (bisello)	(PLB-8S: ø 27,6 x 23,0 mm)	(PLB-8: ø 27,6 x 23,0 mm)	
	Bisellatura a curva base elevata	PLB-8S: ø 27,9 x 22,8 mm	PLB-8: ø 27,9 x 22,8 mm	
	Bisellatura a gradino a curva base elevata	PLB-8S: ø 27,9 x 23,9 mm		
	6 15 1 4	ø 22,0 x 18,0 mm	22.0.40.0	
	Canalino per nylor*	(PLB-8S: ø 22,0 x 20,0 mm)	ø 22,0 x 19,0 mm	

<sup>\*</sup>Disponibile per SE-9090 Supra L solo se collegato a AHM-1000 Supra.

# Specifiche tecniche

### SE-9090 Supra / Supra L

Modello	SE-9090 Supra	SE-9090 Supra L
Sistema di molatura	Sistema a doppio mandrino, "patternless"	<b>←</b>
Modalità	Bisellatura (automatica, guidata, controbisellatura,	Bisellatura (automatica, guidata, controbisellatura,
	controbisello speciale, lucidatura*1)	controbisello speciale, lucidatura*2)
	Molatura a bordo piano (con lucidatura, controbisello, scanalatura)	Molatura a bordo piano (con lucidatura, controbisello)
	Bisellatura a curva base elevata (solo tipo PLB-8S)	Bisellatura a curva base elevata (solo tipo PLB-8)
	Lavorazione del bisello con funzione "step bevel" (solo PLB-8S)	Modalità di lavorazione soft
	Modalità di lavorazione soft	
Intervallo di regolazione		
Scartamento (FPD)	da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm)	
Distanza interpupillare (DI)	da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm)	
1/2 DI	da 15,0 a 49,75 mm (con incrementi di 0,01 mm)	<b>←</b>
Altezza del centro ottico	Da 0 a ± 15,00 mm (con incrementi di 0,01 mm)	
Dimensioni	Da 0 a ± 9,95 mm (con incrementi di 0,01 mm)	
Sistema di alimentazione dell'acqua	Circolazione tramite pompa o collegamento diretto all'acqua corrente	←
Interfaccia	RS-232C - 3 porte	
	1 porta per il collegamento con un PC o un centratore	
	1 porta per il collegamento con un lettore di codici a barre	
	1 porta per collegamento con unità di gestione robotizzata	<b>←</b>
	LAN - 1 porta	
	USB - 1 porta (per collegamento solo con un'unità flash USB)	
Alimentazione elettrica	CA da 200 a 230 V, 50/60 Hz	←
Consumo energetico	2,5 kVA	<b>←</b>
Dimensioni/Peso	600 (L) x 517 (P) x 611 (A) mm / 118 kg	
Accessori standard	Giunzione, fascetta stringitubo, condotto,	Giunzione, fascetta stringitubo, condotto,
	cavo di alimentazione,	cavo di alimentazione,
	Chiave esagonale (2 mm, 2.5 mm, 5 mm, 6 mm),	Chiave esagonale (2 mm, 2.5 mm, 5 mm, 6 mm),
	Stick di ravvivatura per disco di finitura, Kit pasta per molatura,	Stick di ravvivatura per disco di finitura,
	protezione spruzzi, chiave per copertura anteriore,	Stick di ravvivatura per disco di sgrossatura per lenti in vetro
	Chiave per la sostituzione del disco,	(solo tipo GLS),
	Chiave per la sostituzione del disco di scanalatura,	protezione spruzzi, chiave per copertura anteriore,
	Nucleo di ferrite	Chiave regolabile, nucleo di ferrite
Accessori opzionali	Lettore di codici a barre, pompa e serbatoio, set block flessibili,	
	Set mini block, contenitore block flessibili, contenitore mini block,	<b>←</b>
	Unità flash USB, unità di taratura del sensore tattile	

<sup>\*1</sup> Disponibile per il tipo PLB e PLB-8S

### **Xtrimer SE-1**

Sistema di taglio	Senza sagoma
Modalità	Bisellatura (automatica, guidata, controbisellatura,
	controbisello speciale, lucidatura, curva base elevata,
	bisellatura parziale, bisello a gradino, bisello parziale, bisello a T, inclinato)
	Molatura piana
	(lucidatura, controbisello, scanalatura, scanalatura parziale)
	Foratura (automatica, guidata, laterale)
	Taglio in base al design
	Modalità di lavorazione soft
Intervallo di regolazione	
Scartamento (FPD)	da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm)
Distanza interpupillare (DI)	da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm)
1/2 DI	da 15,0 a 49,75 mm (con incrementi di 0,01 mm)
Altezza del centro ottico	Da 0 a ± 15,0 mm (con incrementi di 0,01 mm)
Dimensioni	Da 0 a ± 9,95 mm (con incrementi di 0,01 mm)
Sistema di alimentazione dell'acqua	Alimentazione di acqua per il serbatoio fornito
	(5 litri) (nessuna circolazione)
Interfaccia	RS-232C - 3 porte
	1 porta per il collegamento con un PC o un centratore
	1 porta per il collegamento con un lettore di codici a barre
	1 porta per collegamento con unità di gestione robotizzata
	LAN - 1 porta
	USB - 1 porta (per collegamento solo con un' unità flash USB)
Alimentazione elettrica	CA da 200 a 240 V, 50/60 Hz
Consumo energetico	1,0 kVA
Dimensioni/Peso	700 (L) x 750 (P) x 1.750 (A) mm / 420 kg
Accessori standard	Vite a brugola a testa piana svasata, spazzola,
	chiave per pomello copertura anteriore, serbatoio acqua di alimentazione,
	supporto serbatoio acqua di alimentazione, cavo di collegamento,
	Chiave (5,1 x 7 mm, 12 x 14 mm, 22 x 27 mm, 20 x 24 mm),
	tappo finto, cappuccio di protezione utensili, unità flash USB,
	CD di installazione software iRx Editor
Accessori opzionali	Kit di avviamento, punta per foratura (ø 0.8, 1.0, 1.2), kit per codici a barre,
	unità flash USB, unità di taratura del sensore tattile, contenitore block flessibil
	Colonna di segnalazione, refrigerante, kit di regolazione della forza di serraggio
	Depolverizzatore esterno kit accensione/spegnimento alimentazione,
	kit di riduzione del consumo di aria

<sup>\*2</sup> Disponibile per il tipo PLB e PLB-8

# Specifiche tecniche

### **Serie RHU**

Modello	RHU-1000S, RHU-1000CB	RHU-1000DS, RHU-1000DCB	RHU-1500S, RHU-1500CB	RHU-2200	RHU-2200D
Strumenti combinabili	SE-9090 Supra / Supra L	Xtrimer SE-1	SE-9090 Supra / Supra L e AHM-1000 Supra	Due SE-9090 Supra / Supra L	Due Xtrimer SE-1
Lenti applicabili					
Diametro massimo ammesso	ø 80 mm (lenti non lavorate)			ø 98 mm (lenti non lavorate)*1	
Diametro minimo ammesso	ø 20 mm (lenti finite)			ø 20 mm (lenti finite)*1	
Spessore massimo ammesso 17 mm (spessore del bordo di lenti concave)		e)	<b>←</b>	Spessore massimo al punto di aspirazione:	10 mm
	10 mm (spessore al centro di lenti convesse)			Spessore totale massimo nella direzione dell'asse di aspirazione: 17 mm (in modalità di	
	14 mm (spessore totale di lenti concave)			trasferimento normale), 27 mm (in modalità	di trasferimento lenti a curva base elevata)
Pressione positiva					
Fluido utilizzato	Aria secca			←	-
Metodo di collegamento	Giunto rapido di ø 10 mm		←	←	-
Portata massima	70 litri/minuto o superiore			140 litri/minuto o superiore	
Pressione di alimentazione	Da 0,45 a 0,80 MPa (ridotto a 0,40-0,45 MPa dal regolatore)			←	-
Codici a barre applicabili					
Metodo	UPC-A, UPC-E, UPC-D3, EAN-13, EAN-8, CODE39, CODE128,		UPC-A, UPC-E, UPC-D3, EAN-13, EAN-8, CODE39, CODE128,	CODE39, Interleaved 2 di 5 (ITF), UPC/EAN/	JAN, NW-7 (CODEBAR),
	CODEBAR (NW7), Standard 2 di 5, Interlea	ved 2 di 5 (ITF), JAN,	CODEBAR (NW7), Standard 2 di 5, Interleaved 2 di 5 (ITF)	CODE128, CODE93, COOP 2 di 5 (NEC 2 di !	5),
	CODE 93 (RHU-1000CB)			Standard 2 di 5 (2 di 5 industriale)	
Larghezza righe	0,2 mm o più		0,2 mm o più	0,2 mm o più	
Alimentazione elettrica	CA 200 / 230 V, 50/60 Hz		←	<b>←</b>	-
Consumo energetico	Consumo energetico 600 VA (uso singolo)		600 VA (uso singolo) / 3,0 kVA*2	300 VA (uso singolo)	
	3,1 kVA (comprese le unità SE-9090 Supra	/ Supra L)		5,3 kVA (comprese due unità SE-9090 Supr	a / Supra L)
	1,6 kVA (compreso Xtrimer SE-1)			2,3 kVA (comprese due unità Xtrimer SE-1)	
Dimensioni/Peso	800 (L) x 1.185 (P) x 1.472 (A) mm / 220 kg (RHU-1000S)		1.300 (L) x 1.185 (P) x 1.472 (A) mm / 250 kg (RHU-1500S)	2.036 (L) x 1.052 (P) x 1.206 (A) mm / 195 kg	g (RHU-2200)
	1.207 (L) x 1.128 (P) x 1.472 (A) mm / 185 kg (RHU-1000CB)		1.500 (L) x 1.242 (P) x 1.472 (A) mm / 260 kg (RHU-1500CB)	2.036 (L) x 706 (P) x 1.311 (A) mm / 170 kg	(RHU-2200D)
	960 (L) x 1.497 (P) x 1466 (A) mm / 220 kg (RHU-1000DS)				
	1.392 (L) x 1.397 (P) x 1466 (A) mm / 185 k	g (RHU-1000DCB)			
Accessori standard	Cavo RS-232C, tubo di scarico (RHU-1000C	B/S),			
	Valvola solenoide B (RHU-1000DCB/DS)		Cavo RS-232C, tubo di scarico	RHU-2200: Pulsante di arresto di emergenz	a mascheramento foro (per SE-9090 Supra)
				Cavo corto EMG (per SE-9090 Supra), chiav	e, chiave sottile
Accessori opzionali	Vassoi (RHU-1000S)			RHU-2200D: SE-1 componenti di collegame	ento, chiave di interblocco (ricambio)
*1 Non si tratta di limiti di lavorazio	ne del SE-9090 Supra / Supra L e Xtrimer SE-1.		Vassoi (RHU-1500S)	Unità flash USB (RHU-2200D)	

<sup>\*2</sup> Compresi SE-9090 Supra / Supra L e AHM-1000 Supra

## AHM-1000 Supra

Foratura		
Diametro del foro	ø da 0,80 a 10,0 mm (con incrementi di 0,1 mm)	
Profondità del foro	6 mm o inferiore	
Intervallo di fresatura del foro	ø da 33,0 a 70,0 mm dall'asse di rotazione della lente	
Direzione di fresatura del foro	Automatica, inclinazione semplice, X Auto, inclinazione complessa	
Larghezza del foro asolato	ø da 0,80 a 10,0 mm (con incrementi di 0,1 mm)	
Profondità del foro asolato	6 mm o inferiore	
Lunghezza del foro asolato	20 mm o inferiore	
Scanalatura		
Larghezza del canalino	da 0,6 a 1,2 mm (con incrementi di 0,1 mm)	
Profondità del canalino	da 0 a 0,8 mm (con incrementi di 0,1 mm)	
Intervallo	Raggio massimo: 42,0 mm (ø 84,0 mm)	
Modalità	Automatica, guidata	
Alimentazione elettrica	CA da 200 a 240 V, 50/60 Hz	
Consumo energetico	300 VA	
Dimensioni/Peso	440 (L) x 520 (P) x 611 (A) mm / 64 kg	
Accessori standard	Punta per foratura, fresa per scanalatura, adattatore lente e serralente per semilenti,	
	unità di calibrazione, unità di calibrazione per scanalatura, giunzione, fascetta stringitubo, condotto	
	Adattatore per condotto, cavo di alimentazione, chiave a brugola esagonale, chiave, fusibile,	
	cavo di comunicazione, unità di calibrazione per foratura	
Accessori opzionali	Pompa di circolazione e serbatoio, lettore di codici a barre, punta per foratura (ø1.0, 1.2, 1.6),	
	disco di scanalatura, adattatore per lente e serralente per mini block	

## Impilatore/Deimpilatore

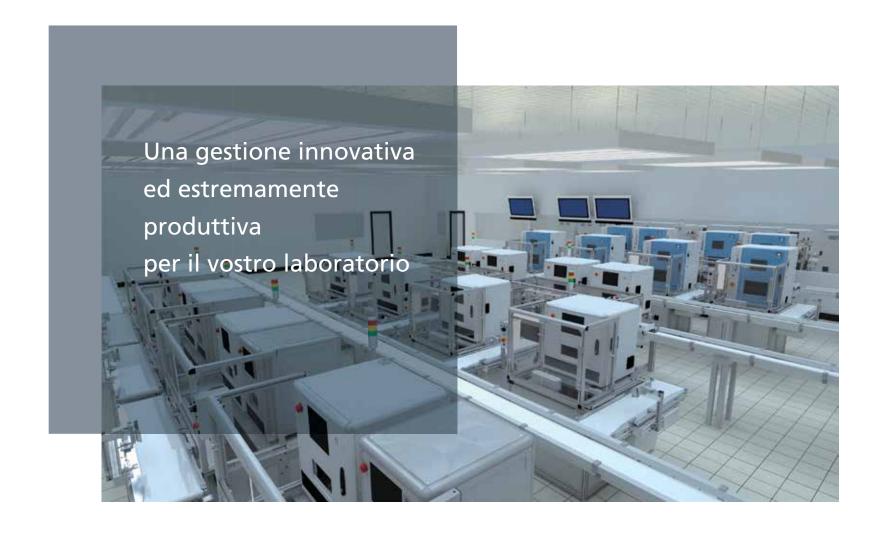
Modello	Impilatore/Deimpilatore	
Funzionamento	Modalità impilatore, modalità deimpilatore	
Strumenti combinabili	RHU-1000DCB*, RHU-1000CB, RHU-1500CB, RHU-2200D, RHU-2200	
Pressione positiva		
Fluido utilizzato	Aria secca	
Portata massima	3 litri/minuto o superiore	
Pressione normale	Da 0,40 a 045 MPa	
Metodo di collegamento	Giunto rapido di ø 10 mm	
Vassoio		
Numero di vassoi impilabili	Fino a 8 vassoi	
Peso di carico dei bracci di serraggio	Fino al 6 kg	
Alimentazione elettrica	CA da 200 a 240 V, 50/60 Hz	
Consumo energetico	120 VA	
Dimensioni/Peso	720 (L) x 575 (P) x 1.563 (A) mm / 85 kg	
Accessori standard	HU5OP-1 componenti di collegamento (raccordo a T, raccordo a Y, tubo aria e valvola pneun	
	Cavo di alimentazione	
Accessori opzionali	Sub-convogliatore	

<sup>\*</sup> Solo modalità impilatore

# Specifiche tecniche

### LT-1200/LT-980

Modello	LT-1200	LT-980	
Metodo di tracciatura	Tracciatura binoculare 3D automatica	←	
Intervallo di misurazione			
Montatura	Larghezza forma: da 36 a 85 mm		
	Altezza forma: da 18,4 a 66 mm	←	
	Larghezza orizzontale montatura: da 113 a 180 mm		
Sagoma (filtro/dima)	ø da 22 a 74 mm (da 15,5 a 66 mm in verticale)		
Parametri rilevati	Forma lente, distanza interpupillare, circonferenza 3D (circonferenza 2D nella tracciatura delle dime/sagome e lenti di presentazione),		
	Angolo inclinazione montatura, curvatura montatura	←	
Punti di rilevazione	1.000 punti	←	
Bloccaggio della montatura	Bloccaggio automatico "one touch"	←	
Modalità di lettura dello stilo	Automatica/Semiautomatica	←	
Tempo di tracciatura			
Tracciatura montature	30 secondi o meno (tracciatura binoculare automatica con unità di calibrazione)	←	
Tracciatura sagome (filtri/dime)	20 secondi o meno (tracciatura con unità di calibrazione)		
Interfaccia	RS-232C - 2 porte	RS-232C - 2 porte	
	1 porta per il collegamento con un lettore di codici a barre	1 porta per il collegamento con un lettore di codici a barre	
	1 porta per il collegamento con un PC o una molatrice	1 porta per il collegamento con un PC o una molatrice	
	USB - 1 porta (per il collegamento con un PC)	USB - 1 porta (per il collegamento con un PC)	
	LAN - 1 porta		
Alimentazione elettrica	CA 100 - 120 V / 230 V, 50/60 Hz	←	
Consumo energetico	70 VA	<b>←</b>	
Dimensioni/Peso	320 (L) x 320 (P) x 480 (A) mm / 14 kg	315 (L) x 300 (P) x 155 (A) mm / 7 kg	
Accessori standard	Custodia accessori, fusibile di ricambio, chiave esagonale, copri-stilo, dima standard,	Fusibile, chiave esagonale, copri-stilo, dima standard,	
	Unità di lettura sagome (filtri/dime), montatura standard, attacco supporto montatura, stilo,	Unità di lettura sagome (filtri/dime), montatura standard, attacco supporto montatura,	
	CD con driver USB per Windows, cavo RS-232C, cavo USB, cavo di alimentazione	CD con driver USB per Windows, cavo RS-232C, cavo USB, cavo di alimentazione, copertina di protezione antipolvere	
Accessori opzionali	Lettore di codici a barre, cavo RS-232C, cavo USB	←	



Tutte le immagini LCD sono simulate.

Attenzione: la legge federale statunitense limita la vendita, la distribuzione e l'uso di questo dispositivo solo a (o su prescrizione di) un medico o altro oculista qualificato. Specifiche e caratteristiche progettuali sono soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.

### Costruttore

NIDEK Co., LTD. 34-14, Maehama, Hiroishi, Gamagori, Aichi 443-0038, Japan



\*Le caratteristiche tecniche e di design possono subire modifiche senza preavviso ai fini del continuo miglioramento dei prodotti.





Distributore esclusivo per Italia e RSM dei prodotti NIDEK e OCULUS per centri ottici Strada delle Seriole, 14 Chiesanuova 47894 Repubblica di San Marino

Tel. 0549 99 95 58 Fax 0549 99 94 78











