



LEXCE
Trend

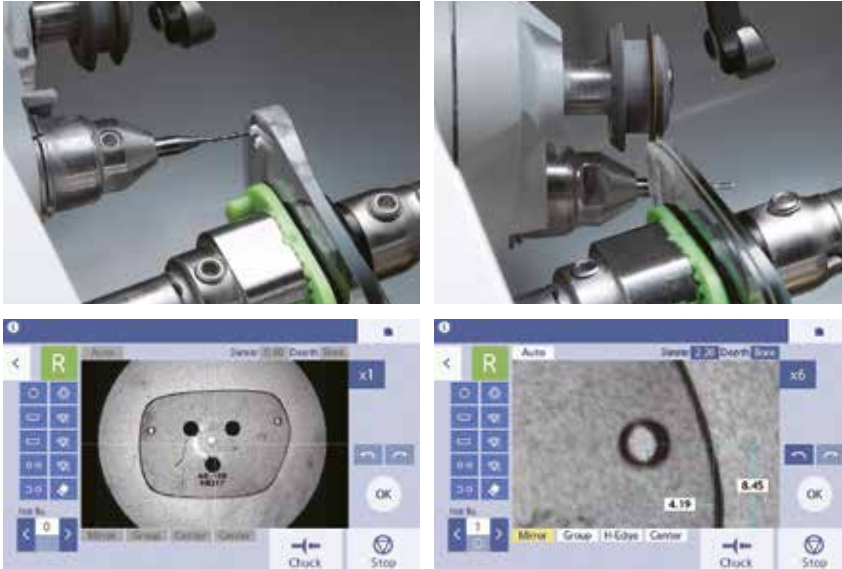
LEXCE
Trend

LEXCE
Trend8



Le molatrici della serie LEXCE Trend sono molatrici multifunzione ricche di funzionalità. Integrano un'unità di foratura a prestazioni elevate, un centratore intelligente e un tracciatore per montature, in una soluzione compatta. Le molatrici di questa serie sono dotate di due tipi di interfaccia utente; una modalità guidata passo-passo per i principianti e una modalità professionale per gli utenti esperti, offrendo a ogni utente un utilizzo estremamente agevole con incredibile facilità. A seconda della necessità di ogni ottica o laboratorio, è possibile scegliere varie configurazioni come nuova integrazione o come unità supplementare. Soluzione moderna e innovativa, la serie LEXCE Trend ridefinisce il concetto di "molatrice multifunzione". Il nuovo modello LEXCE Trend8 completa le performance della serie con la lavorazione di lenti a curva base elevata, le bisellatura "mini-step" e la personalizzazione del bisello.



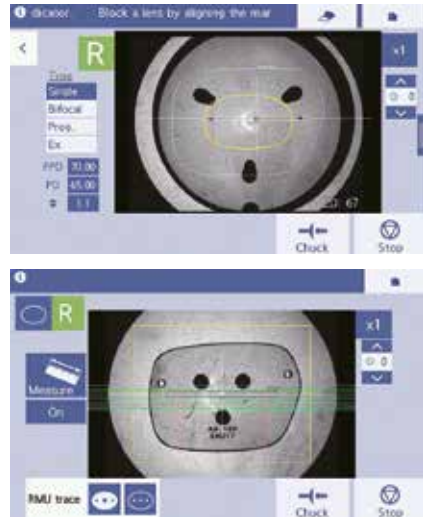


Eccezionale unità di lavorazione con foratura integrata

L'unità di foratura utilizza un meccanismo a 5 assi che garantisce un elevato grado di precisione. L'unità di lavorazione che esegue la foratura, esegue anche controbisello e scanalature di alta qualità su qualsiasi lente.

- Foratura 3D con controllo a 5 assi di massima precisione
- Molteplici tipi di fori per un'ampia gamma di montature
- L'angolo di foratura può essere impostato automaticamente o manualmente
- Tre tipi di punte per foratura (opzionali) per soddisfare tutte le esigenze
- Scanalatura precisa per offrire un bordo attraente indipendentemente dalla forma della lente





Centratore intelligente con rilevatore di forma integrato

Il centratore è di semplice utilizzo e offre prestazioni elevate.

Il rilevatore integrato consente di acquisire tracciature ottiche insieme ai dati relativi ai fori. È possibile modificare facilmente i dati sullo schermo multifunzione a colori.

- Il doppio supporto lente consente la collocazione di tutti i tipi di lenti
- L'ingrandimento del display facilita la visualizzazione dei contrassegni sulla lente durante la centratura
- Funzione di centratura estremamente accurata e precisa
- Acquisizione automatica dei dati relativi ai fori e alla forma tramite rilevatore (tracciatore ottico)
- L'ingrandimento dello schermo facilita la modifica dei dati dei fori





Tracciatura precisa per tutti i tipi di forme

Il tracciatore per montature 3D dal design esclusivo consente di effettuare misurazioni estremamente precise. Sono disponibili due metodi di tracciatura per tracciare filtri/sagome e lenti demo con LEXCE Trend e LEXCE Trend8.

- Tracciatura montature 3D con bloccaggio automatico completo (opzionale)
- Misurazione di montature ad alta curvatura
- La montatura viene mantenuta in posizione naturale dall'apposito supporto durante la tracciatura
- Misurazione affidabile di filtri/sagome e lenti demo tramite rilevatore (tracciatore ottico)
- Tracciatura di filtri/sagome e lenti demo tramite RMU (unità di misurazione raggio) nella camera di lavorazione

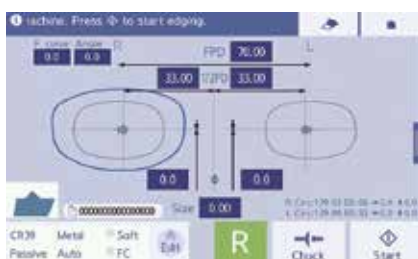




Interfaccia utente selezionabile per un utilizzo intuitivo

Lo schermo LCD touchscreen a colori da 7" visualizza la forma delle lenti e il layout in scala 1:1. Le condizioni di lavorazione possono essere inserite sullo schermo in modo agevole e intuitivo.

- Le preferenze di funzionamento dell'utente possono essere preimpostate tramite l'interfaccia software
 - Modalità guidata; funzionamento passo a passo, per principianti
 - Modalità professionale; funzionamento in un'unica schermata, per utenti esperti
- Icone intuitive chiaramente visibili
- Schermo LCD touchscreen a colori ad alta risoluzione





Finitura di alta qualità

Grazie al design d'avanguardia e alle innovazioni tecniche, LEXCE Trend è tecnologicamente avanzata, offre misurazioni coerenti e dimensioni precise pur eseguendo un ciclo molto veloce.

- Disco più ampio che consente la lavorazione di lenti di prescrizione elevate
- Il mini bisello personalizzabile è ideale per montature sottili in filo metallico
- Lucidatura del bordo lente per lenti piane e bisellate
- La modalità di lavorazione soft controlla lo spostamento degli assi
- Il ciclo di risciacquo mantiene sempre pulita la camera di molatura
- Lavorazione di lenti a curva base elevata *
- Funzione di bisellatura "mini step" per realizzare biselli posteriori asimmetrici a gradino *
- Personalizzazione del bisello, garanzia di un montaggio perfetto con qualsiasi montatura *

* Disponibile per LEXCE Trend8

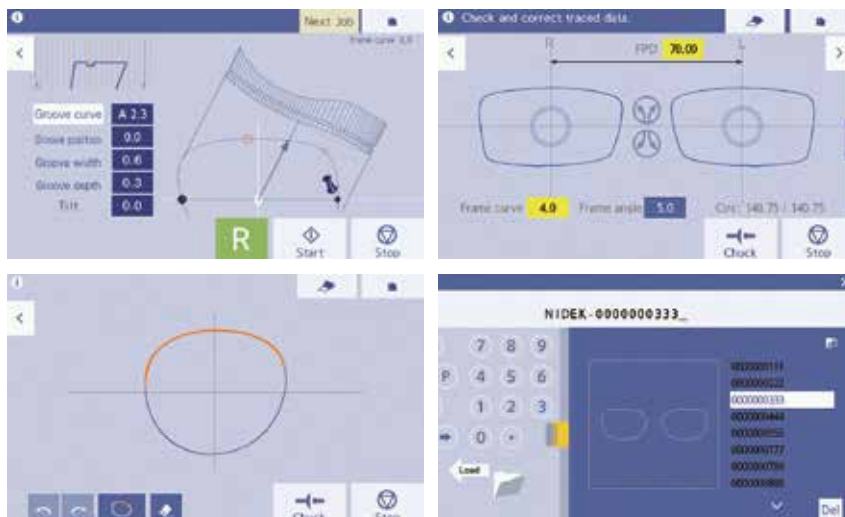




Maggiore produttività dell'utente

LEXCE Trend/ Trend8 è perfetta per studi o laboratori con spazio limitato. Funzioni multiple con una combinazione ottimale delle funzionalità, il tutto in un ingombro ridotto, migliorano la produttività.

- Funzione di impostazione lavoro successivo
- Funzione di regolazione rotazione della forma
- Modalità di modifica forma
- Funzione di memorizzazione per la gestione dei dati delle forme
- Design compatto ricco di funzionalità
- Sportello della camera di lavorazione automatico
- Camera di lavorazione illuminata per un'elevata visibilità
- Manopola di controllo acqua di raffreddamento



Una LEXCE per tutti

A seconda delle esigenze individuali è possibile selezionare la configurazione migliore tra le varie disponibili.

	LEXCE Trend				LEXCE Trend8		
Mod. Core (DBT)	 Montatura	 Rilev. forma	 Centratore		 Montatura	 Rilev. forma	 Centratore
	 Scanalatura		 Foratura		 Scanalatura	 High curve	 Foratura
Mod. Mate 1 (DIT)	 Montatura	 Rilev. forma	 Centratore		 Montatura	 Rilev. forma	 Centratore
	 Scanalatura		 Foratura		 Scanalatura	 High curve	 Foratura
Mod. Mate 2 (DT)	 Montatura	 Rilev. forma	 Centratore		 Montatura	 Rilev. forma	 Centratore
	 Scanalatura		 Foratura		 Scanalatura	 High curve	 Foratura
Mod. Pro (D)	 Montatura	 Rilev. forma	 Centratore		 Montatura	 Rilev. forma	 Centratore
	 Scanalatura		 Foratura		 Scanalatura	 High curve	 Foratura

  Per alta curvatura e foratura fare riferimento alla tavola comparativa (vedi pagina seguente)

Dimensioni minime di molatura	P-cup (standard) L x H mm		Mini cup (optional) L x H mm		Nano cup (optional) L x H mm	
	LEXCE Trend8	LEXCE Trend	LEXCE Trend8	LEXCE Trend	LEXCE Trend8	LEXCE Trend
Molatura piana (scanalatura)	ø32.0 x 19.0	←	ø22.0 x 17.4	←	ø20.0 x 15.5	←
Molatura bisellata	ø33.0 x 20.6	←	ø23.0 x 18.4	←	ø21.0 x 16.5	←
Controbisello (piano)	ø35.0 x 22.0	←	ø25.0 x 20.3	←	ø23.0 x 18.5	←
Controbisello (bisello)	ø36.6 x 23.6	←	ø26.6 x 21.9	←	ø24.6 x 20.1	←
Bisello alta curvatura	ø37.8 x 24.8		ø27.8 x 23.2		ø25.8 x 21.3	
Scanalatura	ø32.0 x 19.0	←	ø22.0 x 17.4	←	ø20.0 x 15.5	←

► **Mate 1** (con ICE mini+)



► **Mate 2** (con Ice 900)



Configurazioni

► **Pro (Mini lab)**



► **Pro (Laboratorio esteso)**



Tavola comparativa



			Montatura	Rilev. forma	Centratore	Scanalatura	High curve	Foratura
Mod. Core	LEXCE Trend8	con foratura	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		senza foratura	✓	✓	✓	✓	✓	
	LEXCE Trend	con foratura	✓	✓	✓	✓		✓
		senza foratura	✓	✓	✓	✓		
Mod. Mate 1	LEXCE Trend8	con foratura	✓	✓		✓	✓	✓
		senza foratura	✓	✓		✓	✓	
	LEXCE Trend	con foratura	✓	✓		✓		✓
		senza foratura	✓	✓		✓		
Mod. Mate 2	LEXCE Trend8	con foratura	✓			✓	✓	✓
		senza foratura	✓			✓	✓	
	LEXCE Trend	con foratura	✓			✓		✓
		senza foratura	✓			✓		
Mod. Pro	LEXCE Trend8	con foratura				✓	✓	✓
		senza foratura				✓	✓	
	LEXCE Trend	con foratura				✓		✓
		senza foratura				✓		

LEXCE Trend/Trend8 Specifiche tecniche

Modello	LEXCE Trend8	LEXCE Trend
Sistema di molatura	senza sagoma	←
Modalità	Bisellatura (automatica, guidata, controbisello, lucidatura), molatura piana (con lucidatura, controbisello, scanalatura), foratura, mini bisellatura (0,4 a 0,7 mm) (con incrementi di 0,1 mm), personalizzazione bisello, cambio montatura, modalità di lavorazione soft	Bisellatura (automatica, guidata, controbisello, lucidatura), molatura piana (con lucidatura, controbisello, scanalatura), foratura, mini bisellatura (0,4 a 0,7 mm) (con incrementi di 0,1 mm), cambio montatura, modalità di lavorazione soft
Intervallo di regolazione Scartamento (FPD) Distanza interpupillare (DI) 1/2 DI Altezza del centro ottico Regolazione delle dimensioni Posizione bisello	da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm) da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm) da 15,00 a 49,75 mm (con incrementi di 0,01 mm) da 0 a ± 15,0 mm (con incrementi di 0,1 mm) da 0 a ± 9,95 mm (con incrementi di 0,01 mm) da 0 a ± 9,95 mm (con incrementi di 0,01 mm)	←
Dimensioni minime di molatura Molatura piana Molatura bisellata Controbisello (piano) Controbisello (bisello) Bisello alta curvatura Scanalatura	ø32.0 x 19.0 mm / con nano cup (optional) ø20.0 x 15.5 mm ø33.0 x 20.6 mm / con nano cup (optional) ø21.0 x 16.5 mm ø35.0 x 22.0 mm / con nano cup (optional) ø23.0 x 18.5 mm ø36.6 x 23.6 mm / con nano cup (optional) ø24.6 x 20.1 mm ø37.8 x 24.8 mm / con nano cup (optional) ø25.8 x 21.3 mm ø32.0 x 19.0 mm / con nano cup (optional) ø20.0 x 15.5 mm	ø 32,0 x 19,5 mm/con mini block (opzionale) ø 22,0 x 17,4 mm ø 33,0 x 21,0 mm/con mini block (opzionale) ø 23,0 x 18,4 mm ø 39,6 x 24,0 mm /con mini block (opzionale) ø 29,6 x 22,5 mm ø 41,2 x 25,6 mm/con mini block (opzionale) ø 31,2 x 24,1 mm None ø 32,0 x 19,5 mm/con mini block (opzionale) ø 22,0 x 17,4 mm
Foratura*1 Diametro del foro Profondità del foro Intervallo di fresatura del foro Direzione di fresatura del foro Larghezza del foro asolato Profondità del foro asolato Lunghezza del foro asolato	ø da 0,80 a 10,00 mm (con incrementi di 0,01 mm) 6,0 mm o inferiore ø da 34,0 a 68,5 mm dall'asse di rotazione della lente Inclinazione automatica/manuale da 2,5 a 18° ø da 0,80 a 10,00 mm (con incrementi di 0,01 mm) 6 mm o inferiore 20 mm o inferiore	←
Unità di bloccaggio*2 Metodo Precisione della posizione di bloccaggio Precisione dell'angolo asse	Bloccaggio manuale ±0,5 mm ±1,0°	←
Rilevatore forma*3 Intervallo di misurazione Posizione del foro Diametro del foro	65,0 x 50,0 mm (±1,5 mm) incrementi di 0,01 mm ø da 0,80 a 10,00 mm (con incrementi di 0,01 mm)	←
Unità tracciatura filtri/sagome e lenti demo Metodo Punti di rilevazione Intervallo di misurazione	Misurazione della forma utilizzando un'unità di rilevazione 1.000 punti ø da 22,0 a 76,0 mm (da 17,4 a 66,0 mm in verticale)	←
Tracciatore per montature (opzionale) Metodo Punti di rilevazione Intervallo di misurazione Misuraz. distanza interpupillare (DI) Bloccaggio della montatura Modalità di lettura dello stilo Precisione di misurazione	Tracciatura binoculare 3D automatica 1.000 punti Larghezza forma: da 23,0 a 70,0 mm Altezza forma: da 18,4 a 66,0 mm Larghezza orizzontale montatura: da 113 a 150 mm Disponibile Bloccaggio automatico "one touch" Automatica/Semiautomatica Tracciatura montature ±0,1 mm	←
Configurazione disco	Tipo PLB-2R8	Tipo PLB-2R
Sistema di alimentazione dell'acqua	Circolazione tramite pompa o collegamento diretto all'acqua corrente	←
Interfaccia	RS-232C - 1 porta LAN - 1 porta USB - 1 porta	←
Alimentazione elettrica	CA 100 - 120 V / 240 V, 50/60 Hz	←
Consumo energetico	1,3 kVA	←
Dimensioni / Peso	545 (L) x 530 (P) x 460 (A) mm / 38.5 kg (tipo Core), 37.8 kg (tipo Mate 1) 545 (L) x 434 (P) x 460 (A) mm / 37.2 kg (tipo Mate 2) 545 (L) x 434 (P) x 344 (A) mm / 34.6 kg (tipo Pro)	←
Accessori standard	Punta per foratura (10 unità)*1, cacciavite esagonale (2,5 mm), chiave esagonale (2,5, 3,0 mm e 4,0 mm), stick di ravvivatura per disco di sgrassatura per vetro, stick di ravvivatura per disco di finitura, kit pasta per disco di lucidatura, block flessibile, block flessibile per lenti a curva base elevata, strato bi-adesivo, dispositivo di rimozione del block flessibile, set adattatori, supporto per sagome, supporto lenti di piccolo diametro*3, maschera di taratura, lente piana, nucleo di ferrite, custodia accessori, cavo di alimentazione	←
Accessori optional	Tracciatore per montature, lettore di codici a barre esterno, lettore di codici a barre 2D esterno, lettore di codici a barre 2D interno, pompa di circolazione e serbatoio, set di mini block, pressore lente flessibile, punta per forature (ø 1,0, 1,2, 1,6), unità flash USB, penna-stilo	←

*1 Disponibile per modello con unità di foratura

*2 Disponibile per il tipo Core

*3 Disponibile per il tipo Core e Mate 1

Specifiche e caratteristiche progettuali sono soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.

Costruttore

NIDEK Co., LTD. 34-14, Maehama, Hiroishi, Gamagori, Aichi 443-0038, Japan



*Le caratteristiche tecniche e di design possono subire modifiche senza preavviso ai fini del continuo miglioramento dei prodotti.



R.O.M. s.p.a. Ricerca Ottico Meccanica

Distributore esclusivo per Italia e RSM dei prodotti NIDEK e OCULUS per centri ottici

Strada delle Seriole, 14 Chiesanuova 47894 Repubblica di San Marino

Tel 0549 99 95 58 Fax 0549 99 94 78

info@rom-nidek.com www.rom-nidek.com

