



# Spettacolari risultati e rifiniture

La molatrice multifunzione ME-1500, prodotto di punta tra le molatrici NIDEK, vanta una tecnologia completa che consente di ottenere una molatura lenti di livello superiore.

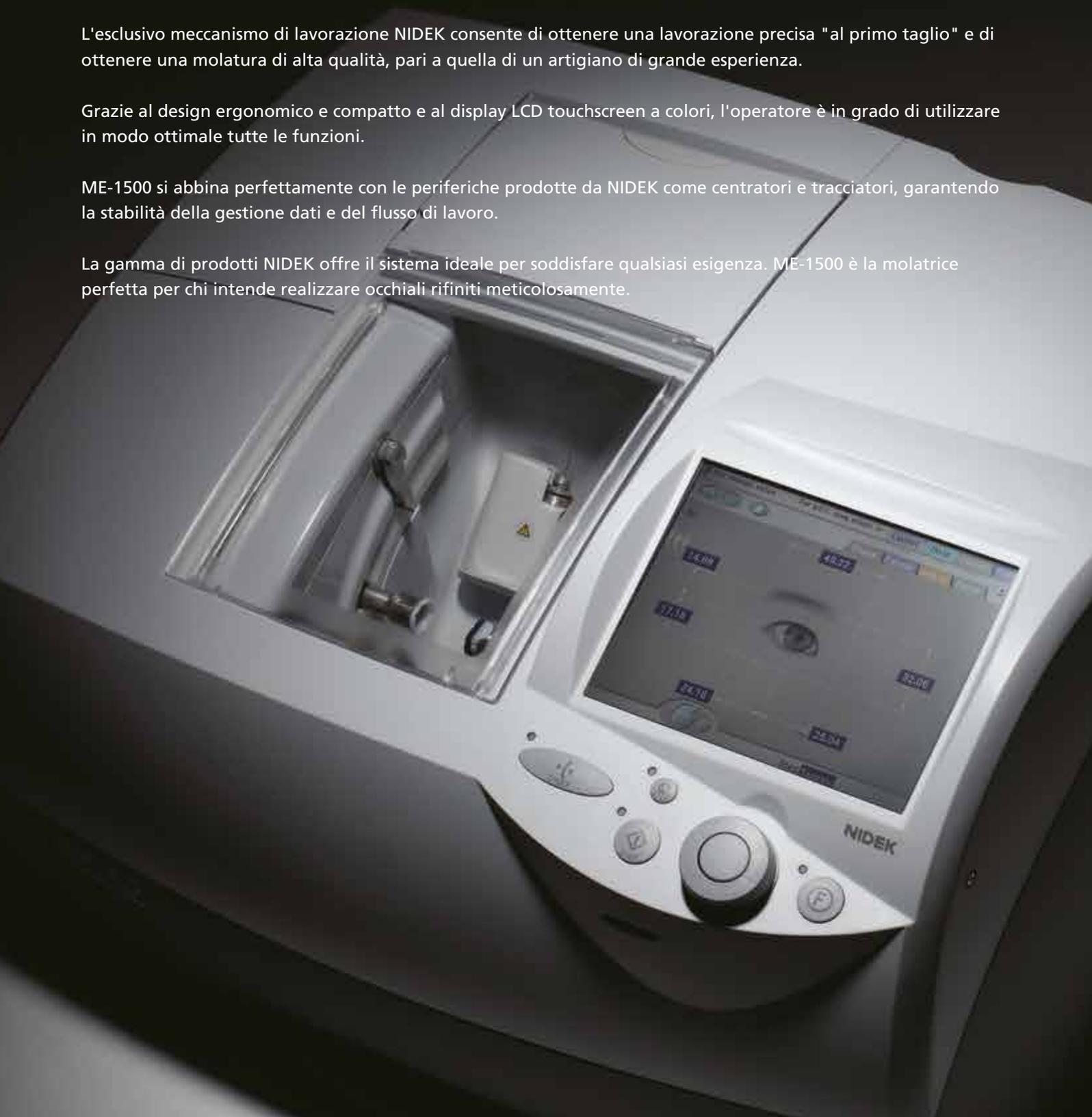
Fedele al proprio nome di "molatrice multifunzione", è dotata di funzionalità ampliate come la foratura, la lavorazione di lenti a curva base elevata e le funzioni di design che consentono la lavorazione di un' ampia gamma di montature.

L'esclusivo meccanismo di lavorazione NIDEK consente di ottenere una lavorazione precisa "al primo taglio" e di ottenere una molatura di alta qualità, pari a quella di un artigiano di grande esperienza.

Grazie al design ergonomico e compatto e al display LCD touchscreen a colori, l'operatore è in grado di utilizzare in modo ottimale tutte le funzioni.

ME-1500 si abbina perfettamente con le periferiche prodotte da NIDEK come centratori e tracciatori, garantendo la stabilità della gestione dati e del flusso di lavoro.

La gamma di prodotti NIDEK offre il sistema ideale per soddisfare qualsiasi esigenza. ME-1500 è la molatrice perfetta per chi intende realizzare occhiali rifiniti meticolosamente.



Foratura 3D  
automatica

---



Lavorazione  
di lenti ad alta  
curvatura

---



Bisello  
multiplo/mini

---



Lavorazione del  
bisello con funzione  
"Step Bevel"  
anche parziale

---



Taglio in base  
al design

---



Sfaccettatura

---



# Molatura più veloce per lavorazioni professionali

La tecnologia di ME-1500 offre una moltitudine di opzioni di lavorazione a seconda del materiale delle lenti e dei trattamenti. L'apposito software NIDEK seleziona automaticamente il metodo di lavorazione più appropriato, calcolando la pressione di molatura.

Anche lenti con trattamenti speciali o superidrofobiche vengono lavorate senza spostamenti dell'asse.

I tempi di esecuzione delle lavorazioni si sono ridotte fino al 25%.



## Foratura 3D automatica

È possibile eseguire varie forme di fori come asole, intagli, fori svasati e fori gioiello. Un messaggio di manutenzione avvisa l'operatore quando è necessario sostituire la punta per foratura.



## Scanalatura 3D automatica

Le scanalature per montature a semi-giorno vengono eseguite con un altissimo grado di precisione, garantendo risultati ottimali dal punto di vista estetico su lenti di qualunque forma, curvatura e spessore. Anche in caso di lenti a curva base elevata, è garantita la massima regolarità della larghezza del canalino, grazie all'inclinazione variabile del disco di molatura.



## Lavorazione di lenti a curva base elevata

L'esclusiva funzione di molatura anteriore e posteriore indipendente di NIDEK consente di ottenere un bisello a curva base elevata di aspetto impeccabile. È possibile anche modificare manualmente la posizione e l'altezza del bisello a propria discrezione.



## Bisello multiplo/mini

Il bisello asimmetrico altamente personalizzabile consente di inserire perfettamente le lenti all'interno di svariate montature. Anche il mini bisello è disponibile con il singolo tocco di un tasto.



## Serralente flessibile

Lo speciale pressore per lenti girevole è in grado di stabilizzare in modo sicuro qualsiasi lente.



## Controbisello/Lucidatura

Oltre al normale controbisello, è possibile realizzare con accuratezza controbiselli speciali. Il controbisello "speciale" consente alle lenti di potere negativo elevato di apparire più sottili. Questo controbisello speciale può essere sottoposto a lucidatura per ottenere un'elevata lucentezza.

# Immaginazione senza limiti

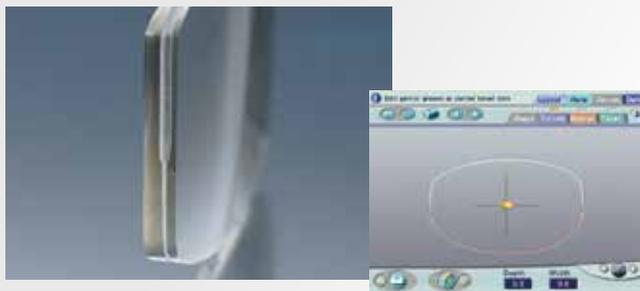
Le funzioni di design della ME-1500 stimoleranno la vostra immaginazione consentendo alla vostra creatività di trasformare le idee in realtà. Dando libero sfogo alla vostra immaginazione, sarete in grado di produrre lenti come vere e proprie opere d'arte.



## Lavorazione del bisello con funzione "Step Bevel" anche parziale

La speciale lavorazione "Step Bevel", a gradino, del bisello garantisce un montaggio senza problemi anche nel caso di montature per occhiali da sole molto curve, solitamente difficili da montare. La lavorazione a gradino parziale è utilizzabile sulle montature sportive.

Max. dimensioni lente:  $\varnothing$  67 mm (tipo PLB-85),  $\varnothing$  72 mm (tipo PLB-2R85)



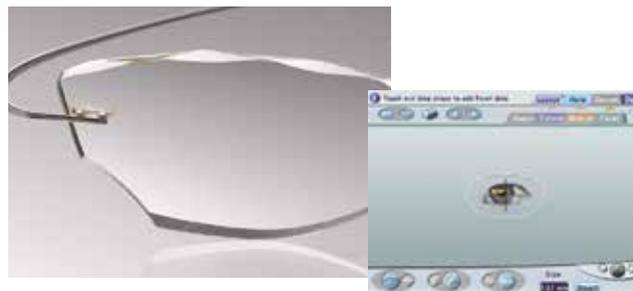
## Scanalatura/bisellatura parziale

Sul bordo lente può essere eseguita una lavorazione varia e flessibile come la scanalatura e la bisellatura parziale. È possibile modificare la larghezza e la profondità del canalino in varie posizioni, insieme al bisello parziale.



## Taglio in base al design

È possibile personalizzare i tagli sulla lente utilizzando gli utensili di foratura.



## Sfaccettatura

La funzione di sfaccettatura della ME-1500 consente di realizzare bordi speciali sul contorno della lente, secondo le tendenze o la moda, impostandone la posizione e la larghezza. È possibile visualizzarne in anteprima l'immagine definitiva sullo schermo per una lavorazione di elevata precisione.



## Facile utilizzo

Il design esclusivo della ME-1500 ha l'obiettivo dell'ergonomia e della facilità d'uso. Un display in scala 1 a 1 e la manopola di comando consentono un facile inserimento dei dati. La modalità guidata rende il flusso di lavoro più efficiente, anche per i meno esperti.



### Intuitiva simulazione 3D del bisello

Il bisello viene simulato in 3D, sullo schermo, per osservare in tempo reale la forma e la posizione effettiva, da qualsiasi angolazione.



### Vano accessori integrato

È possibile riporre gli accessori e accedervi facilmente in qualsiasi momento.



### Shape Editor avanzato

Lo Shape Editor (Editor della forma) avanzato consente di modificare liberamente la forma. Grazie alla speciale funzione "area fissa", è possibile modificare una particolare porzione della lente, specificando le sezioni della forma che si desidera lasciare invariate.



### Gestione dei dati

La ME-1500 dispone di un'ampia memoria per salvare i dati di lavoro (job), oltre ai file di dati di design personalizzati.



- Display LCD touchscreen ad alta risoluzione
- Manopola di comando per un facile inserimento dei dati
- La barra delle informazioni indica l'operazione successiva
- Indicatore del tempo di lavorazione
- Avviso audio per il tempo di lavorazione e il relativo completamento
- Sportello della camera di lavorazione automatico
- Mini and nano block (opzionale) per la lavorazione di lenti B minimali

## Configurazioni del sistema

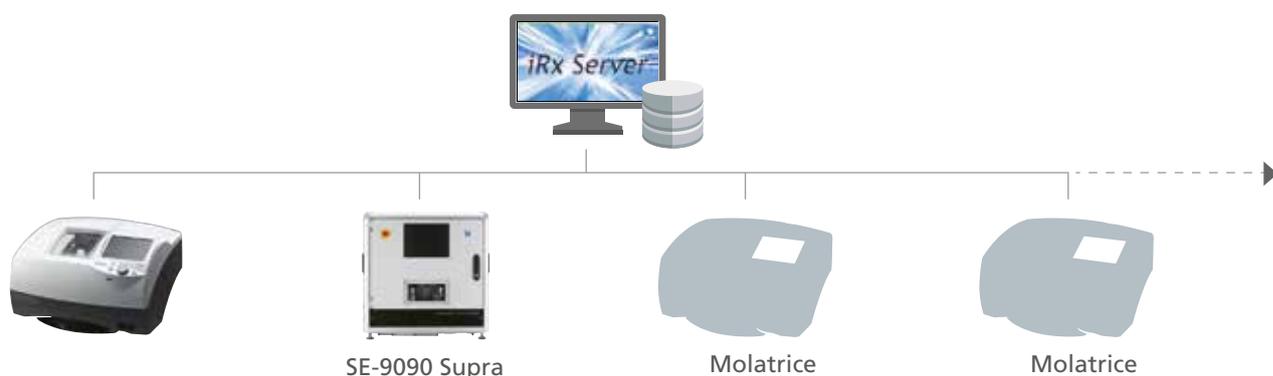
### ► Combinazione con ICE-1500



### ► Combinazione con LT-980 e ICE-1



### ► Sistema di lavorazione a volumi elevati\*



\* Il modello ME-1500 è compatibile con i protocolli VCA.

| Configurazione disco                               | PLB-8S | PLB-2R8S |
|--|--------|----------|
| Bisello su plastica                                | ●      | ●        |
| Lucidatura bisello su plastica                     | ●      | ●        |
| Bordo piano su plastica                            | ●      | ●        |
| Lucidatura bordo piano su plastica                 | ●      | ●        |
| Bisello su vetro                                   |        | ●        |
| Bordo piano su vetro                               |        | ●        |
| Bisello su lenti a curva base elevata di plastica* | ●      | ●        |
| Gradino/Gradino parziale                           | ●      | ●        |

\* Il controbisello non è possibile su lenti a curva base elevata.

●: Disponibile

| Dimensioni minime di molatura    | Block flessibile (standard)<br>L x A mm | Mini block (opzionale)<br>L x A mm | Nano block (opzionale)<br>L x A mm |
|----------------------------------|---|------------------------------------|------------------------------------|
| Molatura piana                   | ø 32,0 x 19,5                           | ø 22,0 x 17,4                      | ø 20,0 x 15,5                      |
| Molatura bisellata               | ø 33,0 x 21,0                           | ø 23,0 x 18,4                      | ø 21,0 x 16,5                      |
| Bisellatura a curva base elevata | ø 39,0 x 26,0                           | ø 29,0 x 24,4                      | ø 27,0 x 22,5                      |
| Controbisello (piano)            | ø 34,5 x 21,5                           | ø 24,5 x 19,9                      | ø 23,0 x 18,5                      |
| Controbisello (bisello)          | ø 35,5 x 22,5                           | ø 25,5 x 20,9                      | ø 24,0 x 19,5                      |
| Scanalatura                      | ø 32,0 x 19,5                           | ø 22,0 x 17,4                      | ø 20,0 x 15,5                      |

## ME-1500 - Specifiche tecniche

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Sistema di molatura                 | Senza sagoma  |
| Modalità                            | Bisellatura (automatica, guidata, curva)<br>Bisellatura parziale (automatica, guidata, curva)<br>Molatura piana<br>Lucidatura<br>Smussatura (con, senza lucidatura)<br>Controbisello speciale<br>Sfaccettatura<br>Scanalatura (automatica, guidata)<br>Scanalatura parziale<br>Foratura<br>Taglio in base al design<br>Bisellatura lenti elevata ad alta curvatura<br>Bisellatura a gradino<br>Lavorazione a gradino parziale<br>Mini bisellatura (0,4 a 0,7 mm) (con incrementi di 0,1 mm)<br>Bisellatura personalizzata<br>Cambio montatura<br>Modalità di lavorazione soft |
| Intervallo di regolazione           |   |
| Scartamento (FPD)                   | da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm)   |
| Distanza interpupillare (DI)        | da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm)   |
| 1/2 DI                              | da 15,00 a 49,75 mm (con incrementi di 0,01 mm)   |
| Altezza del centro ottico           | da 0 a 15,0 mm (con incrementi di 0,1 mm)   |
| Regolazione delle dimensioni        | Da 0 a ±9,95 mm (con incrementi di 0,01 mm)   |
| Dimensioni minime di molatura       |   |
| Molatura piana                      | ø 32,0 x 19,5 mm/con nano block (opzionale) ø 20,0 x 15,5 mm  |
| Molatura bisellata                  | ø 33,0 x 21,0 mm/con nano block (opzionale) ø 21,0 x 16,5 mm  |
| Controbisello (piano)               | ø 34,5 x 21,5 mm/con nano block (opzionale) ø 23,0 x 18,5 mm  |
| Controbisello (bisello)             | ø 35,5 x 22,5 mm/con nano block (opzionale) ø 24,0 x 19,5 mm  |
| Bisellatura a curva base elevata    | ø 39,0 x 26,0 mm/con nano block (opzionale) ø 27,0 x 22,5 mm  |
| Scanalatura                         | ø 32,0 x 19,5 mm/con nano block (opzionale) ø 20,0 x 15,5 mm  |
| Foratura                            |   |
| Diametro del foro                   | ø da 0,80 a 10,00 mm (con incrementi di 0,01 mm)  |
| Profondità del foro                 | 6,0 mm o inferiore  |
| Intervallo di fresatura del foro    | ø da 33,0 a 70,0 mm dall'asse di rotazione della lente  |
| Direzione di fresatura del foro     | Inclinazione automatica/manuale da 0 a 30°  |
| Larghezza del foro asolato          | ø da 0,80 a 10,00 mm (con incrementi di 0,01 mm)  |
| Profondità del foro asolato         | 6,0 mm o inferiore  |
| Lunghezza del foro asolato          | 20,8 mm o inferiore   |
| Configurazione disco                | Tipo PLB-8S, PLB-2R8S   |
| Sistema di alimentazione dell'acqua | Circolazione tramite pompa o collegamento diretto all'acqua corrente  |
| Interfaccia                         | RS-232C - 3 porte<br>1 porta per il collegamento con un PC o un centratore<br>1 porta per il collegamento con un lettore di codici a barre<br>1 porta per il collegamento con un tracciatore di montature<br>USB - 1 porta<br>LAN - 1 porta   |
| Alimentazione elettrica             | 200-240 V AC, 50/60 Hz  |
| Consumo energetico                  | 1,5 kVA   |
| Dimensioni/Peso                     | 23,6 (L) x 19,5 (P) x 14,0 (A) " / 115 lbs.   |
| Accessori standard                  | Block P-kup, block flessibile per alta curvatura, biadesivo standard e per superidrofobiche, penna-touch, deblocker, kit pasta per disco di lucidatura, stick di ravvivatura per disco di finitura e sgrassatura vetro (tipo PLB-2R8S), cacciavite esagonale, chiave esagonale, unità di calibrazione RMU/LMU, chiave fissa, vassoio, punte per foratura, cavo di alimentazione, nucleo di ferrite  |
| Accessori opzionali                 | lettore codici a barre, lettore codici a barre interno, serbatoio pompa di circolazione, Set mini block, kit nano block, unità flash USB, punte per foratura (ø 1.0, 1.2, 1.6)  |

Costruttore

NIDEK Co., LTD. 34-14, Maehama, Hiroishi, Gamagori, Aichi 443-0038, Japan



\*Le caratteristiche tecniche e di design possono subire modifiche senza preavviso ai fini del continuo miglioramento dei prodotti.

Eye & Health Care  
**NIDEK CO., LTD.**



**R.O.M. s.p.a. Ricerca Ottico Meccanica**

Distributore esclusivo per Italia e RSM dei prodotti NIDEK e OCULUS per centri ottici

Strada delle Seriole, 14 Chiesanuova 47894 Repubblica di San Marino

Tel 0549 99 95 58 Fax 0549 99 94 78 [info@rom-nidek.com](mailto:info@rom-nidek.com) [www.rom-nidek.com](http://www.rom-nidek.com)



Numero Verde  
**800-47 39 99**