

# Un sistema di molatura innovativo nel vostro laboratorio

Grazie a un'ampia gamma di sistemi industriali di molatura, NIDEK offre una maggiore produttività e una migliore qualità di lavorazione delle lenti. Combinando in modo flessibile la molatura a secco e la molatura a umido con la nostra unità di gestione robotizzata, si otterrà una maggiore efficienza e produttività nel proprio laboratorio.

## Indice

Sistema di molatura Serie SE-9090 Supra	3
Sistema automatico di molatura Serie AES	4
Tracciatore satellitare LT-1200 LT-980 Tracciatura remota	5
Sistema/software server iRx Server iRx Satellite Sistema iRx	6
Confronto delle funzionalità	7
Specifiche tecniche	8

# Sistema di molatura Serie SE-9090

## Molatrice industriale con lavorazione a umido

La serie SE-9090 è una molatrice industriale con lavorazione a umido estremamente apprezzata in moltissimi laboratori di tutto il mondo. La serie SE-9090 è stata concepita e sviluppata per grandi volumi di lavoro, finitura di alta qualità e durata nel tempo.



### Molatura più veloce con il sistema a doppio mandrino

L'esclusivo sistema a doppio mandrino integra un programma che controlla automaticamente la pressione di molatura a sette diversi livelli per realizzare una lavorazione ad alta velocità.

### Misurazione simultanea di entrambe le superfici della lente

La serie SE-9090 misura simultaneamente le superfici anteriore e posteriore della lente per una rapida esecuzione.

### Intuitivo display a colori LCD touchscreen da 10,4 pollici

Il display LCD touchscreen da 10,4 pollici a colori offre tutte le informazioni necessarie per ogni procedura. La schermata di simulazione del bisello consente di posizionare con precisione il bisello per una finitura di qualità garantita.

### Esclusiva tecnologia "3D fit"

È possibile ottenere una precisione di misura eccezionalmente stabile e una lavorazione ottimale delle lenti grazie all'esclusiva tecnologia "3D fit" di NIDEK. Utilizzando l'unità LT-1200/LT-980, la circonferenza della montatura può essere misurata in 3D, e questo si traduce in una precisa finitura della lente.

### Controbisellatura polish automatica di alta qualità

Per garantire una finitura brillante in ogni lavorazione, la serie SE-9090 offre di serie la controbisellatura automatica con lucidatura.

### Tecnologia di lavorazione di lenti a curvatura elevata (solo tipo PLB-8 e PLB-8S)

Sulle lenti a base elevata, la bisellatura anteriore e posteriore vengono eseguite separatamente. È possibile controllare l'altezza del bisello per ottenere un "mini bisello" e un profilo estremamente personalizzato.

### Bisellatura a gradino (solo tipo PLB-8S)

La bisellatura a gradino rende facile il montaggio delle lenti prescritte su montature per occhiali da sole, spesso difficili da realizzare a causa dei profili oculari irregolari di tali montature. Dimensione massima lente: ø 90 mm

### Funzionalità di rete avanzate

La serie SE-9090 è compatibile con vari protocolli di comunicazione come VCA (OMA) e NIDEK LAN, offrendo avanzate funzionalità di rete.

### Scanalatura automatica\*

Canalino nylon e controbisello sono disponibili in modalità automatica.



Schermata Layout Schermata di regolazione



Schermata di impostazione parametri Schermata per bisellatura a gradino Solo SE-9090 Supra (PLB-8S)

### Configurazione disco

	SE-9090 Supra			SE-9090 Supra L		
	PLA	PLB	PLB-8S	PLA	PLB	PLB-8
Bisello su plastica	●	●	●	●	●	●
Lucidatura bisello su plastica	●	●	●	●	●	●
Bordo piano su plastica	●	●	●	●	●	●
Lucidatura bordo piano su plastica		●	●		●	●
Bisello su vetro						●
Bordo piano su vetro						●
Bisello su lenti a curva base elevata di plastica			●			●
Bisello a gradino		●				

### Materiali di lenti lavorabili

	SE-9090 Supra			SE-9090 Supra L		
	PLA	PLB	PLB-8S	PLA	PLB	PLB-8
CR-39	●	●	●	●	●	●
Plastica ad alto indice	●	●	●	●	●	●
Policarbonato	●	●	●	●	●	●
Resina acrilica	●	●	●	●	●	●
Trivex	●	●	●	●	●	●
Poliuretano	●	●	●	●	●	●
Vetro						●

●: Disponibile

### Dimensioni minime di molatura

	SE-9090 Supra		SE-9090 Supra L
	Minime dimensioni di molatura con block (blocca-lente) flessibile (standard) L x A	Minime dimensioni di molatura con block (blocca-lente) flessibile (standard) L x A	Minime dimensioni di molatura con block (blocca-lente) flessibile (standard) L x A
Molatura piana	ø 32,0 x 19,0 mm	←	←
Molatura bisellata	ø 33,6 x 20,6 mm	←	←
Controbisello (piano)	ø 34,0 x 21,0 mm (PLB-8S: ø 36,0 x 23,0 mm)	ø 34,0 x 21,0 mm (PLB-8: ø 36,0 x 23,0 mm)	←
Controbisello (bisello)	ø 35,6 x 22,6 mm (PLB-8S: ø 37,6 x 24,6 mm)	ø 35,6 x 22,6 mm (PLB-8: ø 37,6 x 24,6 mm)	←
Bisellatura a curva base elevata	PLB-8S: ø 37,9 x 24,4 mm	PLB-8: ø 37,9 x 24,4 mm	←
Bisellatura a gradino a curva base elevata	PLB-8S: ø 37,9 x 24,4 mm	PLB-8: ø 37,9 x 24,4 mm	←
Canalino per nylon*	ø 32,0 x 19,0 mm (PLB-8S: ø 32,0 x 20,0 mm)	ø 32,0 x 19,0 mm	←

\*Disponibile per SE-9090 Supra L solo se collegato a AHM-1000 Supra.

# Serie AES sistema automatico di molatura

Efficiente lavorazione di volumi elevati di lenti in uno spazio minimo

### Sistema a unità singola



AES-1000S  
854 (L) X 1.185 (P) X 1.683 (A) mm



AES-1000CB  
1.343 (L) X 1.131 (P) X 1.683 (A) mm

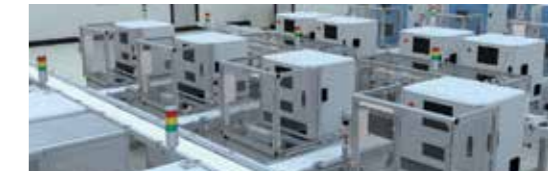


AES-1000CB Set impilatore  
1.408 (L) X 2.590 (P) X 1.683 (A) mm

### AES-1000S/AES-1000CB

Sistema automatico semplice e compatto per laboratori/strutture di piccole dimensioni

- AES-1000S: SE-9090 Supra / Supra L + RHU-1000S (con impilatore fisso per 9 vassoi)
- AES-1000CB: SE-9090 Supra / Supra L + RHU-1000CB (con nastro trasportatore)
- AES-1000CB Set impilatore: AES-1000CB + Impilatore/Deimpilatore



### Sistema a unità combinate



AES-1500S  
1.354 (L) X 1.185 (P) X 1.683 (A) mm



AES-1500CB  
1.500 (L) X 1.329 (P) X 1.683 (A) mm



AES-1500CB Set impilatore  
3.002 (L) X 1.272 (P) X 1.683 (A) mm

### AES-1500S/AES-1500CB

Sistema combinato ad alta efficienza con unità di foratura/scanalatura

- AES-1500S: SE-9090 Supra / Supra L + AHM-1000 Supra\* + RHU-1500S (con impilatore fisso per 9 vassoi)
- AES-1500CB: SE-9090 Supra / Supra L + AHM-1000 Supra\* + RHU-1500CB (con nastro trasportatore)
- AES-1500CB Set impilatore: AES-1500CB + Impilatore/Deimpilatore

\*AHM-1000 Supra: Unità di foratura/scanalatura 3D automatica



### Sistema a doppia unità



AES-2200  
2.036 (L) X 1.061 (P) X 1.714 (A) mm



AES-2200 Set impilatore  
3.486 (L) X 1.061 (P) X 1.714 (A) mm

### AES-2200

Sistema di molatura industriale in linea, robotizzato con doppio braccetto

- AES-2200: 2 unità SE-9090 Supra / Supra L + RHU-2200
- AES-2200 Set impilatore: AES-2200 + Impilatore/Deimpilatore



# Tracciatore satellitare

## Doppia tracciatura 3D automatica con stilo a fulcro variabile

Uno stilo a fulcro variabile mantiene a ogni altezza l'angolo dell'asse perpendicolare alla montatura. Un esclusivo meccanismo 3D digitalizza una misurazione binoculare di 1.000 punti di riferimento per occhio.



Un completo e avanzato tracciatore industriale **LT-1200**



Tracciatore 3D di base **LT-980**



Misurazione precisa su tutte le curve  
LT-1200 incorpora un meccanismo di tracciatura avanzata che funziona con precisione 3D su tutte le montature indipendentemente dal loro grado di curvatura.

### Tracciatura completa

La tracciatura composta misura lo scartamento (SCR) e il ponte (PNT) e l'angolo di curvatura della montatura insieme alla forma della montatura per calcolare automaticamente tutti i dati relativi alla montatura.

### Display LCD touchscreen a colori

Un ampio display LCD a colori da 10,4 pollici facilita l'inserimento dei dati di lavoro.

### Tracciatore industriale multifunzione e web

Come tracciatore industriale, le condizioni di lavorazione e i dati di layout possono essere facilmente trasmessi a qualsiasi PC server e/o molatrice. LT-1200 può anche essere utilizzato come tracciatore web senza necessità di PC.

Misure accurate per un adattamento preciso della lente  
Una tracciatura accurata è fondamentale per ottenere occhiali ben fatti. LT-980 consente una realizzazione eccezionale degli occhiali.

### Tracciatore industriale multifunzione e web

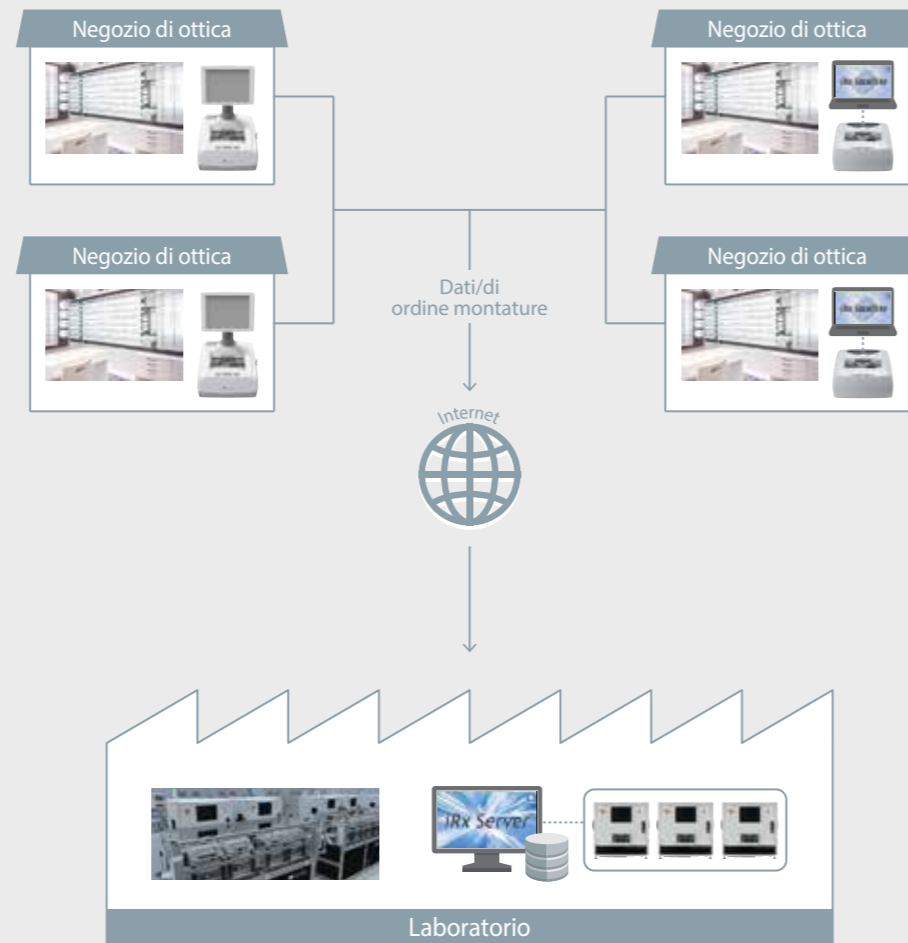
Come tracciatore industriale, LT-980 può essere collegato a qualsiasi PC server e/o molatrice per la trasmissione dei dati completi di tracciatura della montatura. Inoltre, è possibile utilizzarlo come tracciatore web con l'impiego di iRx Satellite.

### Spazio integrato per riporre gli accessori

LT-980 dispone di un comodo spazio integrato ergonomico per riporre in sicurezza tutti gli accessori supplementari.

## Tracciatura remota per laboratori

La tracciatura remota via Internet tramite i tracciatori satellitari e le molatrici NIDEK costituisce la soluzione migliore senza la necessità di un server dedicato. La nostra tecnologia "3D fit" offre immediatamente risultati corretti per l'adattamento della lente alla montatura.



## Server software NIDEK

iRx Server, software di gestione delle lavorazioni, consente la gestione dei dati delle sagome delle montature e dei dati di lavoro utilizzati per la molatura delle lenti. Offre un funzionamento ottimale per chi ha un laboratorio remoto centrale di molatura.

### Server software per laboratori **iRx Server**



Gestione pratica di lavori e sagome

### Software per la comunicazione dei dati dai punti vendita **iRx Satellite**



Sistema di tracciatura remota via Internet con server iRx

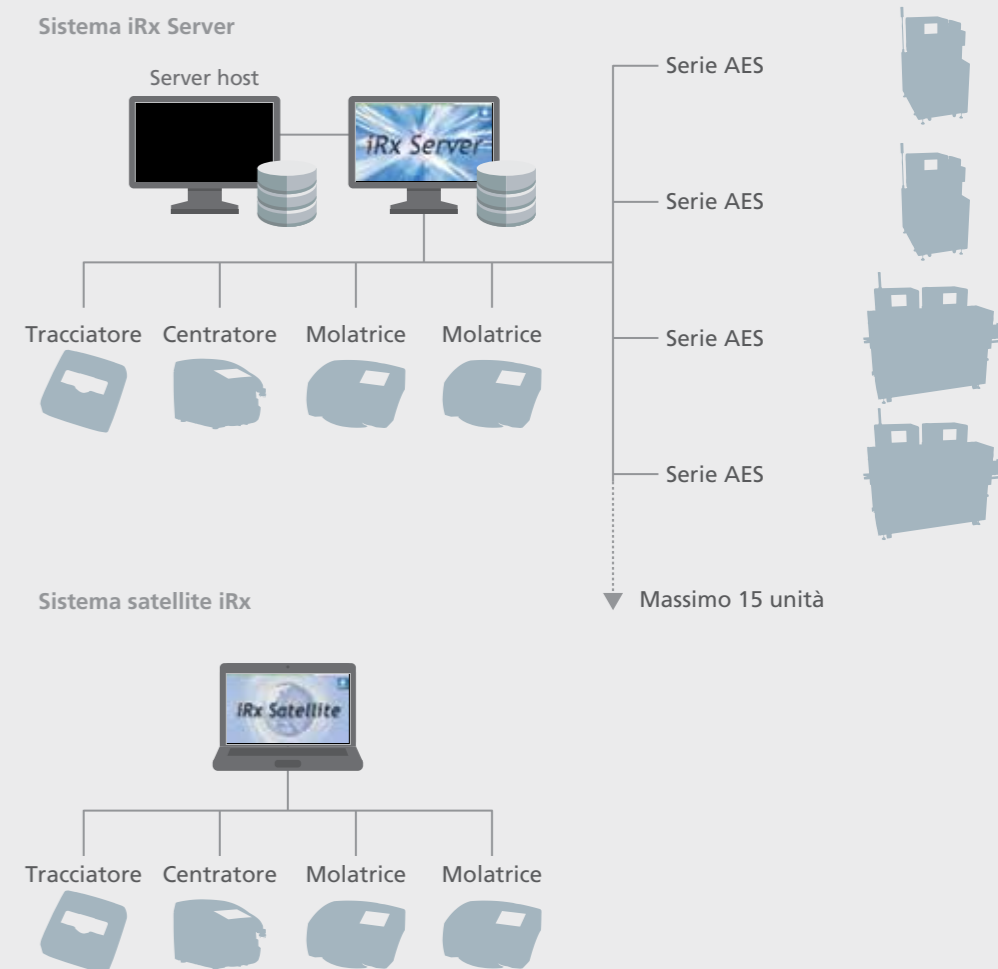
	iRx Server	iRx Satellite
Elementi modificabili	Forma, foro, taglio in base al design, scanalatura/biselatura parziale, sfaccettatura,	Forma, foro, taglio in base al design, scanalatura/biselatura parziale, sfaccettatura,
Funzionamento Lavoro	Ricerca, modifica, copia, eliminazione Creazione di una sagoma da un lavoro Visualizzazione di un registro di comunicazione Importazione/Esportazione in formato testo/VCA Numero massimo di lavori: 100.000	Ricerca, modifica, copia, eliminazione Creazione di una sagoma da un lavoro Numero massimo di lavori: 30.000
Sagoma (filtro/dima)	Ricerca, modifica, copia, eliminazione Creazione di un lavoro da sagome Conversione dal formato di file DXF	Ricerca, modifica, copia, eliminazione Creazione di un lavoro da sagome
Stampa	Ticket lavoro, elenco lavori, dettagli sagoma, Elenco sagome	Ticket lavoro, dettagli sagoma
Backup	Automatico/manuale	←
Regolazione della forma dimensione di visualizzazione	Disponibile	←

La disponibilità di alcune funzioni è diversa a seconda degli utilizzi.

# Sistema/software server

## Sistema iRx

Il server iRx utilizzato in combinazione con apparecchiature NIDEK consente di creare un semplice e completo sistema di tracciatura remota tramite Internet, utilizzando solo un normale accesso Internet.



# Confronto delle funzionalità

## Configurazione disco

	SE-9090 Supra			SE-9090 Supra L			
	PLA	PLB	PLB-8S	PLA	PLB	PLB-8	GLS
Bisello su plastica	●	●	●	●	●	●	
Lucidatura bisello su plastica	●	●	●	●	●	●	
Bordo piano su plastica	●	●	●	●	●	●	
Lucidatura bordo piano su plastica		●	●		●	●	
Bisello su vetro							●
Bordo piano su vetro							●
Bisello su lenti a curva base elevata di plastica			●			●	
Bisello a gradino			●				

## Materiali di lenti lavorabili

	SE-9090 Supra			SE-9090 Supra L			
	PLA	PLB	PLB-8S	PLA	PLB	PLB-8	GLS
CR-39	●	●	●	●	●	●	
Plastica ad alto indice	●	●	●	●	●	●	
Polycarbonato	●	●	●	●	●	●	
Resina acrilica	●	●	●	●	●	●	
Trivex	●	●	●	●	●	●	
Poliuretano	●	●	●	●	●	●	
Vetro							●

●: Disponibile

## Dimensioni minime di molatura

		SE-9090 Supra	SE-9090 Supra L
		Dimensioni minime di molatura con block flessibile (standard) L x A	Molatura piana Molatura bisellata Controbisello (piano) Controbisello (bisello) Bisellatura a curva base elevata Bisellatura a gradino a curva base elevata Scanalatura*
Dimensioni minime di molatura con mini block (opzionale) L x A	Molatura piana Molatura bisellata Controbisello (piano) Controbisello (bisello) Bisellatura a curva base elevata Bisellatura a gradino a curva base elevata Canalino per nylon*	<p>ø 22,0 x 17,4 mm</p> <p>ø 23,6 x 19,0 mm</p> <p>ø 24,0 x 19,4 mm (PLB-8S: ø 26,0 x 21,4 mm)</p> <p>ø 25,6 x 21,0 mm (PLB-8S: ø 27,6 x 23,0 mm)</p> <p>PLB-8S: ø 27,9 x 22,8 mm</p> <p>PLB-8S: ø 27,9 x 23,9 mm</p> <p>ø 22,0 x 18,0 mm (PLB-8S: ø 22,0 x 20,0 mm)</p>	<p>←</p> <p>←</p> <p>ø 24,0 x 19,4 mm (PLB-8: ø 26,0 x 21,4 mm)</p> <p>ø 25,6 x 21,0 mm (PLB-8: ø 27,6 x 23,0 mm)</p> <p>PLB-8: ø 27,9 x 22,8 mm</p> <p>ø 22,0 x 19,0 mm</p>

\*Disponibile per SE-9090 Supra L solo se collegato a AHM-1000 Supra.

# Specifiche tecniche

## SE-9090 Supra / Supra L

Modello	SE-9090 Supra	SE-9090 Supra L
Sistema di molatura	Sistema a doppio mandrino, "patternless"	←
Modalità	Bisellatura (automatica, guidata, controbisellatura, controbisello speciale, lucidatura*1) Molatura a bordo piano (con lucidatura, controbisello, scanalatura) Bisellatura a curva base elevata (solo tipo PLB-8S) Lavorazione del bisello con funzione "step bevel" (solo PLB-8S) Modalità di lavorazione soft	Bisellatura (automatica, guidata, controbisellatura, controbisello speciale, lucidatura*2) Molatura a bordo piano (con lucidatura, controbisello) Bisellatura a curva base elevata (solo tipo PLB-8) Modalità di lavorazione soft
Intervallo di regolazione	Scartamento (FPD) da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm) Distanza interpupillare (DI) da 30,00 a 99,50 mm (con incrementi di 0,01 mm) 1/2 DI da 15,0 a 49,75 mm (con incrementi di 0,01 mm) Altezza del centro ottico Da 0 a ± 15,00 mm (con incrementi di 0,01 mm) Dimensioni Da 0 a ± 9,95 mm (con incrementi di 0,01 mm)	←
Sistema di alimentazione dell'acqua	Circolazione tramite pompa o collegamento diretto all'acqua corrente	←
Interfaccia	RS-232C - 3 porte 1 porta per il collegamento con un PC o un centratore 1 porta per il collegamento con un lettore di codici a barre 1 porta per collegamento con unità di gestione robotizzata LAN - 1 porta USB - 1 porta (per collegamento solo con un'unità flash USB)	←
Alimentazione elettrica	CA da 200 a 230 V, 50/60 Hz	←
Consumo energetico	2,5 kVA	←
Dimensioni/Peso	600 (L) x 517 (P) x 611 (A) mm / 118 kg	←
Accessori standard	Giunzione, fascetta stringitubo, condotto, cavo di alimentazione, Chiave esagonale (2 mm, 2,5 mm, 5 mm, 6 mm), Stick di ravvittura per disco di finitura, Kit pasta per molatura, protezione spruzzi, chiave per copertura anteriore, Chiave per la sostituzione del disco, Chiave per la sostituzione del disco di scanalatura, Nucleo di ferrite	Giunzione, fascetta stringitubo, condotto, cavo di alimentazione, Chiave esagonale (2 mm, 2,5 mm, 5 mm, 6 mm), Stick di ravvittura per disco di finitura, Stick di ravvittura per disco di sgrassatura per lenti in vetro (solo tipo GLS), protezione spruzzi, chiave per copertura anteriore, Chiave regolabile Nucleo di ferrite
Accessori opzionali	Lettore di codici a barre, pompa e serbatoio, set block flessibili, Set mini block, contenitore block flessibili, contenitore mini block, Unità flash USB, unità di taratura del sensore tattile	←

\*1 Disponibile per il tipo PLB e PLB-8S

\*2 Disponibile per il tipo PLB e PLB-8

# Specifiche tecniche

## Serie RHU

Modello	RHU-1000S, RHU-1000CB	RHU-1500S, RHU-1500CB	RHU-2200
Strumenti combinabili	SE-9090 Supra / Supra L	SE-9090 Supra / Supra L e AHM-1000 Supra	Due SE-9090 Supra / Supra L
Lenti applicabili			
Diametro massimo ammesso	ø 80 mm (lenti non lavorate)	←	ø 98 mm (lenti non lavorate)*1
Diametro minimo ammesso	ø 20 mm (lenti finite)		ø 20 mm (lenti finite)*1
Spessore massimo ammesso	17 mm (spessore del bordo di lenti concave) 10 mm (spessore al centro di lenti convesse) 14 mm (spessore totale di lenti concave)		Spessore massimo al punto di aspirazione: 10 mm Spessore totale massimo nella direzione dell'asse di aspirazione: 17 mm (in modalità di trasferimento normale), 27 mm (in modalità di trasferimento lenti a curva base elevata)*1
Pressione positiva			
Fluido utilizzato	Aria secca	←	←
Metodo di collegamento	Giunto rapido di ø 10 mm	←	←
Portata massima	70 litri/minuto o superiore		140 litri/minuto o superiore
Pressione di alimentazione	Da 0,45 a 0,80 MPa (ridotto a 0,40-0,45 MPa dal regolatore)		←
Codici a barre applicabili			
Metodo	UPC-A, UPC-E, UPC-D3, EAN-13, EAN-8, CODE39, CODE128, CODEBAR (NW7), Standard 2 di 5, Interleaved 2 di 5 (ITF), JAN, CODE 93 (RHU-1000CB)	UPC-A, UPC-E, UPC-D3, EAN-13, EAN-8, CODE39, CODE128, CODEBAR (NW7), Standard 2 di 5, Interleaved 2 di 5 (ITF)	CODE39, Interleaved 2 di 5 (ITF), UPC/EAN/JAN, NW-7 (CODEBAR), CODE128, CODE93, COOP 2 di 5 (NEC 2 di 5), Standard 2 di 5 (2 di 5 industriale)
Larghezza righe	0,2 mm o più	0,2 mm o più	0,2 mm o più
Alimentazione elettrica	CA 200 / 230 V, 50/60 Hz	←	←
Consumo energetico	600 VA (uso singolo) 3,1 kVA (comprese le unità SE-9090 Supra / Supra L) 1,6 kVA (compreso Xtrimer SE-1)	600 VA (uso singolo) / 3,0 kVA*2	300 VA (uso singolo) 5,3 kVA (comprese due unità SE-9090 Supra / Supra L)
Dimensioni/Peso	800 (L) x 1.185 (P) x 1.472 (A) mm / 220 kg (RHU-1000S) 1.207 (L) x 1.128 (P) x 1.472 (A) mm / 185 kg (RHU-1000CB)	1.300 (L) x 1.185 (P) x 1.472 (A) mm / 250 kg (RHU-1500S) 1.500 (L) x 1.242 (P) x 1.472 (A) mm / 260 kg (RHU-1500CB)	2.036 (L) x 1.052 (P) x 1.206 (A) mm / 195 kg (RHU-2200)
Accessori standard	Cavo RS-232C, tubo di scarico (RHU-1000CB/S),	Cavo RS-232C, tubo di scarico	RHU-2200: Pulsante di arresto di emergenza mascheramento foro (per SE-9090 Supra), Cavo corto EMG (per SE-9090 Supra), chiave, chiave sottile
Accessori opzionali	Vassoi (RHU-1000S)	Vassoi (RHU-1500S)	

\*1 Non si tratta di limiti di lavorazione del SE-9090 Supra / Supra L e Xtrimer SE-

\*2 Compresi SE-9090 Supra / Supra L e AHM-1000 Supra

## AHM-1000 Supra

Foratura	
Diametro del foro	ø da 0,80 a 10,0 mm (con incrementi di 0,1 mm)
Profondità del foro	6 mm o inferiore
Intervallo di fresatura del foro	ø da 33,0 a 70,0 mm dall'asse di rotazione della lente
Direzione di fresatura del foro	Automatica, inclinazione semplice, X Auto, inclinazione complessa
Larghezza del foro asolato	ø da 0,80 a 10,0 mm (con incrementi di 0,1 mm)
Profondità del foro asolato	6 mm o inferiore
Lunghezza del foro asolato	20 mm o inferiore
Scanalatura	
Larghezza del canalino	da 0,6 a 1,2 mm (con incrementi di 0,1 mm)
Profondità del canalino	da 0 a 0,8 mm (con incrementi di 0,1 mm)
Intervallo	Raggio massimo: 42,0 mm (ø 84,0 mm)
Modalità	Automatica, guidata
Alimentazione elettrica	CA da 200 a 240 V, 50/60 Hz
Consumo energetico	300 VA
Dimensioni/Peso	440 (L) x 520 (P) x 611 (A) mm / 64 kg
Accessori standard	Punta per foratura, fresa per scanalatura, adattatore lente e serralente per semilenti, unità di calibrazione, unità di calibrazione per scanalatura, giunzione, fascetta stringitubo, condotto, Adattatore per condotto, cavo di alimentazione, chiave a brugola esagonale, chiave, fusibile, cavo di comunicazione, unità di calibrazione per foratura
Accessori opzionali	Pompa di circolazione e serbatoio, lettore di codici a barre, punta per foratura (ø1.0, 1.2, 1.6), disco di scanalatura, adattatore per lente e serralente per mini block

## LT-1200/LT-980

Modello	LT-1200	LT-980
Metodo di tracciatura	Tracciatura binoculare 3D automatica	←
Intervallo di misurazione		
Montatura	Larghezza forma: da 36 a 85 mm Altezza forma: da 18,4 a 66 mm Larghezza orizzontale montatura: da 113 a 180 mm ø da 22 a 74 mm (da 15,5 a 66 mm in verticale)	←
Sagoma (filtro/dima)		
Parametri rilevati	Forma lente, distanza interpupillare, circonferenza 3D (circonferenza 2D nella tracciatura delle dime/sagome e lenti di presentazione), Angolo inclinazione montatura, curvatura montatura	←
Punti di rilevazione	1.000 punti	←
Bloccaggio della montatura	Bloccaggio automatico "one touch"	←
Modalità di lettura dello stilo	Automatica/Semiautomatica	←
Tempo di tracciatura		
Tracciatura montature	30 secondi o meno (tracciatura binoculare automatica con unità di calibrazione)	←
Tracciatura sagome (filtri/dime)	20 secondi o meno (tracciatura con unità di calibrazione)	
Interfaccia	RS-232C - 2 porte 1 porta per il collegamento con un lettore di codici a barre 1 porta per il collegamento con un PC o una molatrice USB - 1 porta (per il collegamento con un PC) LAN - 1 porta	RS-232C - 2 porte 1 porta per il collegamento con un lettore di codici a barre 1 porta per il collegamento con un PC o una molatrice USB - 1 porta (per il collegamento con un PC)
Alimentazione elettrica	CA 100 - 120 V / 230 V, 50/60 Hz	←
Consumo energetico	70 VA	←
Dimensioni/Peso	320 (L) x 320 (P) x 480 (A) mm / 14 kg	315 (L) x 300 (P) x 155 (A) mm / 7 kg
Accessori standard	Custodia accessori, fusibile di ricambio, chiave esagonale, copri-stilo, dima standard, Unità di lettura sagome (filtri/dime), montatura standard, attacco supporto montatura, stilo, CD con driver USB per Windows, cavo RS-232C, cavo USB, cavo di alimentazione	Fusibile, chiave esagonale, copri-stilo, dima standard, Unità di lettura sagome (filtri/dime), montatura standard, attacco supporto montatura, CD con driver USB per Windows, cavo RS-232C, cavo USB, cavo di alimentazione, copertina di protezione antipolvere
Accessori opzionali	Lettore di codici a barre, cavo RS-232C, cavo USB	←

## Impilatore/Deimpilatore

Modello	Impilatore/Deimpilatore
Funzionamento	Modalità impilatore, modalità deimpilatore
Strumenti combinabili	RHU-1000CB, RHU-1500CB, RHU-2200
Pressione positiva	
Fluido utilizzato	Aria secca
Portata massima	3 litri/minuto o superiore
Pressione normale	Da 0,40 a 045 MPa
Metodo di collegamento	Giunto rapido di ø 10 mm
Vassoio	
Numero di vassoi impilabili	Fino a 8 vassoi
Peso di carico dei bracci di serraggio	Fino al 6 kg
Alimentazione elettrica	CA da 200 a 240 V, 50/60 Hz
Consumo energetico	120 VA
Dimensioni/Peso	720 (L) x 575 (P) x 1.563 (A) mm / 85 kg
Accessori standard	HU50P-1 componenti di collegamento (raccordo a T, raccordo a Y, tubo aria e valvola pneumatica), Cavo di alimentazione
Accessori opzionali	Sub-convogliatore

\* Solo modalità impilatore

Tutte le immagini LCD sono simulate.

Attenzione: la legge federale statunitense limita la vendita, la distribuzione e l'uso di questo dispositivo solo a (o su prescrizione di) un medico o altro oculista qualificato. Specifiche e caratteristiche progettuali sono soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.

Costruttore  
NIDEK Co., LTD. 34-14, Maehama, Hiroishi, Gamagori, Aichi 443-0038, Japan



\*Le caratteristiche tecniche e di design possono subire modifiche senza preavviso ai fini del continuo miglioramento dei prodotti.



Distributore esclusivo per Italia e RSM dei prodotti NIDEK e OCULUS per centri ottici  
Strada delle Seriole, 14 Chiesanuova 47894 Repubblica di San Marino  
Tel. 0549 99 95 58 Fax 0549 99 94 78  
[info@rom-nidek.com](mailto:info@rom-nidek.com) [www.rom-nidek.com](http://www.rom-nidek.com)

